



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2015년06월18일
(11) 등록번호 10-1530042
(24) 등록일자 2015년06월12일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
C07F 5/00 (2006.01) C23C 16/18 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2013-0046344
(22) 출원일자 2013년04월25일
심사청구일자 2013년04월25일
(65) 공개번호 10-2014-0127680
(43) 공개일자 2014년11월04일
(56) 선행기술조사문헌
KR1020130123920 A
KR1020090007734 A
KR101142446 B1

(73) 특허권자
한국화학연구원
대전광역시 유성구 가정로 141 (장동)
(72) 발명자
박보균
강원 원주시 남원로527번길 23, 208동 101호 (명륜동, 단구2차아파트)
김창균
대전 유성구 가정로 43, 109동 1603호 (신성동, 삼성한울아파트)
(뒷면에 계속)
(74) 대리인
한양특허법인

전체 청구항 수 : 총 5 항

심사관 : 강원길

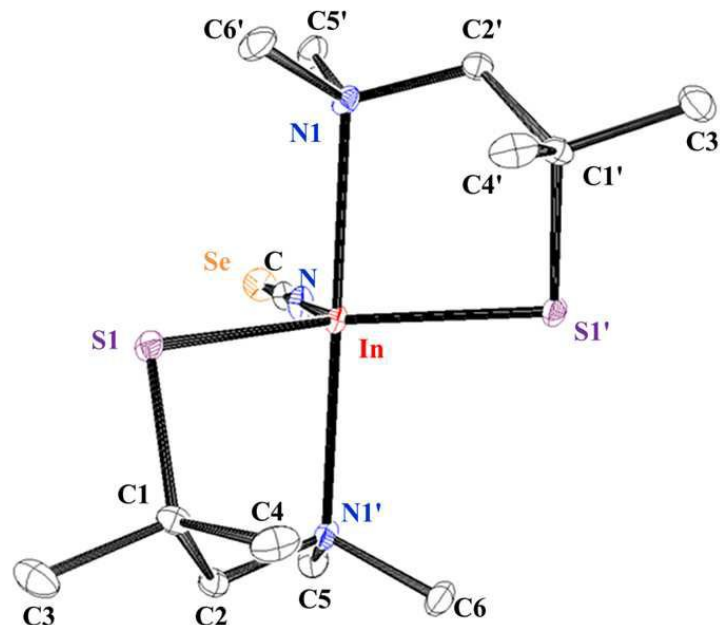
(54) 발명의 명칭 아미노싸이올레이트를 이용한 인듐 전구체, 이의 제조방법 및 이를 이용하여 박막을 형성하는 방법

(57) 요약

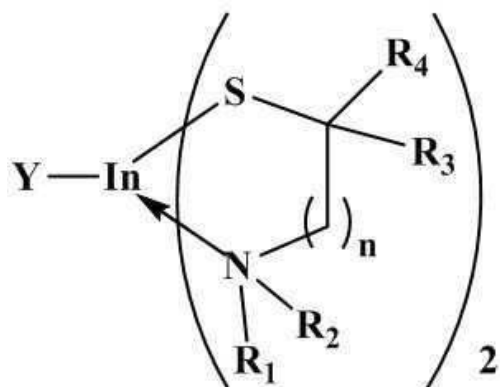
본 발명은 하기 화학식 1로 표시되는 인듐 전구체에 관한 것으로, 상기 인듐 전구체는 황을 포함하고 있는 전구체로서 박막 제조 중에 별도의 황을 첨가시키지 않아도 되는 장점이 있고 열적 안정성이 향상되어 양질의 황을 포함하는 인듐 박막을 형성할 수 있다.

(뒷면에 계속)

대표도 - 도2



[화학식 1]



(상기 식에서, R₁, R₂는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형 알킬기이고, R₃, R₄는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형의 알킬기 또는 C1-C10의 선형 또는 분지형의 플루오르화 알킬기이며, Y는 SeCN 또는 SCN 이고, n은 1 내지 3 범위의 정수에서 선택된다.)

(72) 발명자

정택모

대전 유성구 배울2로 78, 610동 2101호 (관평동, 대덕테크노벨리아파트)

전동주

대전 유성구 신성로71번길 23, (신성동)

박주현

대전 서구 신갈마로 46, 106동 1403호 (내동, 롯데 아파트)

정석중

대전 유성구 어은로 57, 127동 1407호 (어은동, 한빛아파트)

이영국

대전 유성구 어은로 57, 110동 206호 (어은동, 한빛아파트)

이 발명을 지원한 국가연구개발사업

과제고유번호 2012K001294

부처명 교육과학기술부

연구관리전문기관 나노기반 정보·에너지 사업본부

연구사업명 미래기반기술개발사업

연구과제명 CVD/ALD 공정에 적합한 목적지향형 분자 전구체 설계 및 합성

기여율 50/100

주관기관 한국화학연구원

연구기간 2012.07.01 ~ 2013.06.30

이 발명을 지원한 국가연구개발사업

과제고유번호 KK-1302-F0

부처명 산업기술연구회

연구관리전문기관 한국화학연구원

연구사업명 기관고유사업

연구과제명 정보전자 산업용 전구체 개발

기여율 50/100

주관기관 한국화학연구원

연구기간 2013.01.01 ~ 2013.12.31

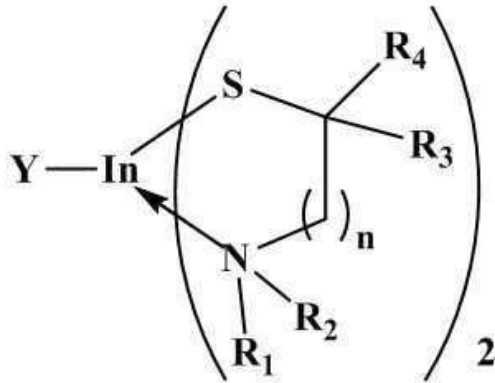
명세서

청구범위

청구항 1

하기 화학식 1로 표시되는 인듐 전구체:

[화학식 1]



(상기 식에서, R₁, R₂는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형 알킬기이고, R₃, R₄는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형의 알킬기 또는 C1-C10의 선형 또는 분지형의 플루오르화 알킬기이며, Y는 SeCN 또는 SCN이고, n은 1 내지 3 범위의 정수에서 선택된다.)

청구항 2

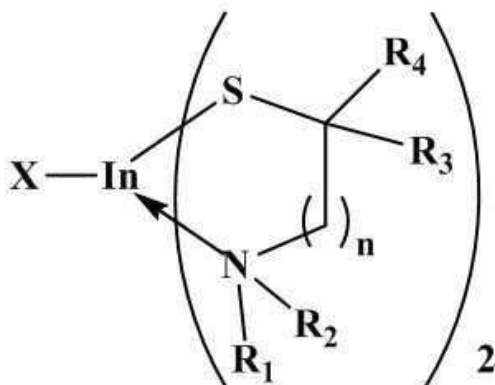
청구항 1에 있어서,

상기 R₁, R₂는 서로 독립적으로 CH₃, C₂H₅, CH(CH₃)₂ 및 C(CH₃)₃로부터 선택되고, 상기 R₃, R₄는 서로 독립적으로 CH₃, CF₃, C₂H₅, CH(CH₃)₂ 및 C(CH₃)₃로부터 선택되는 것을 특징으로 하는 인듐 전구체.

청구항 3

하기 화학식 2로 표시되는 화합물과 하기 화학식 3으로 표시되는 화합물을 반응시키는 것을 포함하는, 청구항 1의 화학식 1로 표시되는 인듐 전구체의 제조방법:

[화학식 2]



(상기 식에서, R₁, R₂는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형 알킬기이고, R₃, R₄는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형의 알킬기 또는 C1-C10의 선형 또는 분지형의 플루오르화 알킬기이며, X는 Cl, Br 또는

I이고, n은 1 내지 3 범위의 정수에서 선택된다.)

[화학식 3]

MY

(상기 식에서, M은 Li, Na, K 또는 NH₄ 이고, Y는 SeCN 또는 SCN 이다.)

청구항 4

청구항 1의 인듐 전구체를 이용하여 황을 포함하는 인듐 박막을 성장시키는 방법.

청구항 5

청구항 4에 있어서,

박막 성장 공정이 화학기상증착법(CVD) 또는 원자층증착법(ALD)에 의하여 수행되는 것을 특징으로 하는 방법.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 신규의 인듐 전구체에 관한 것으로서, 보다 구체적으로 열적 안정성이 개선되고 낮은 온도에서 쉽게 양질의 황화인듐 박막의 제조가 가능한 인듐 전구체 및 이의 제조 방법, 그리고 이를 이용하여 황화인듐 박막을 제조하는 방법에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] CuInSe₂(CIS) 및 CuIn_xGa_{1-x}Se₂(CIGS) 박막을 사용하는 박막형 태양전지는 기존의 실리콘 결정을 사용하는 태양전지에 비하여 얇은 두께로 제작이 가능하고 장시간 사용시에도 안정적인 특성을 갖고 있으며, 높은 에너지 변환 효율을 보임에 따라 실리콘 결정질 태양 전지를 대체할 수 있는 고효율 박막형 태양전지로 상업화 가능성이 아주 높은 것으로 알려져 있다.

[0003] CIGS 및 CZTS 등의 박막 태양전지에서 필요한 완충층(buffer layer)에는 주로 황화카드뮴(CdS) 박막이 사용되고 있으나 카드뮴의 독성 및 환경오염으로 인해 새로운 완충층 물질을 필요로 하고 있다. 카드뮴이 없는 완충층을 위한 물질들로 ZnS, In₂S₃, ZnSe, Zn(S_xSe_{1-x}), In_xSe_y, ZnIn_xSe_y, ZnO, Zn_xMg_{1-x}O, SnO₂, SnS₂, SnS 등이 연구되고 있으며, 상기 CIS 및 CIGS, In₂S₃ 박막을 형성하기 위한 공정으로는 화학기상증착(CVD) 또는 원자층증착(ALD)이 사용되고 있다.

[0004] 그러나 상기와 같은 CVD 또는 ALD 공정에 의하여 CIS 및 CIGS, In₂S₃ 박막을 제조하는 경우, 금속 전구체의 특성에 따라서 증착 정도 및 증착 제어 특성이 결정되기 때문에, 우수한 특성을 갖는 인듐 전구체, 특히 황화 인듐 전구체의 개발이 필요하다. 이를 위하여 미국 공개공보 제10-2008-0102313 호 등에서 술폰산 등을 사용하는 황화 인듐 전구체를 개시하고 있으나, 구체적인 황화 인듐 전구체의 합성에 관한 연구가 미비한 실정이다. 따라서, 열적 안정성, 화학적 반응성, 휘발성 및 인듐 금속의 증착 속도가 개선된 황화 인듐 전구체의 개발이 절실히 요구되고 있다.

선행기술문헌

특허문헌

[0005] (특허문헌 0001) 미국공개공보 2008-0102313 A

발명의 내용

해결하려는 과제

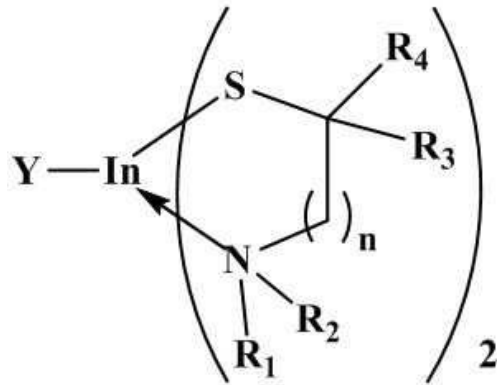
[0006] 본 발명의 목적은 상기와 같은 문제점을 해결하기 위한 것으로서, 열적 안정성이 개선되고 낮은 온도에서 쉽게

양질의 황을 포함하는 인듐 박막의 제조가 가능한 신규의 인듐 전구체를 제공하기 위한 것이다.

과제의 해결 수단

[0007] 상기 목적을 달성하기 위하여, 본 발명은 하기 화학식 1로 표시되는 인듐 전구체를 제공한다.

[0008] [화학식 1]



[0009]

[0010] (상기 식에서, R₁, R₂는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형 알킬기이고, R₃, R₄는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형의 알킬기 또는 C1-C10의 선형 또는 분지형의 플루오르화 알킬기이며, Y는 SeCN 또는 SCN이고, n은 1 내지 3 범위의 정수에서 선택된다.)

[0011] 또한 본 발명은 상기 화학식 1의 인듐 전구체를 이용하여 황을 포함하는 인듐 박막을 성장시키는 방법을 제공한다.

발명의 효과

[0012] 본 발명의 인듐 전구체는 황을 포함하고 있는 전구체로서 열적 안정성이 개선되고 박막 제조 중에 별도의 황을 첨가시키지 않아도 되는 장점을 가지기 때문에 이를 이용하여 쉽게 양질의 황화인듐 박막을 제조할 수 있다.

도면의 간단한 설명

[0013] 도 1은 In(dmampS)₂SeCN에 대한 ¹H NMR 스펙트럼이다.

도 2는 In(dmampS)₂SeCN에 대한 결정구조이다.

도 3은 In(dmampS)₂SeCN에 대한 TG data 이다.

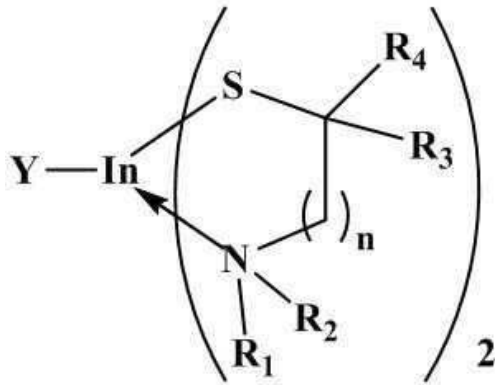
도 4는 In(dmampS)₂SCN에 대한 ¹H NMR 스펙트럼이다.

도 5는 In(dmampS)₂SCN에 대한 TG data 이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0014] 본 발명은, 하기 화학식 1로 표시되는 인듐 전구체에 관한 것이다:

[0015] [화학식 1]



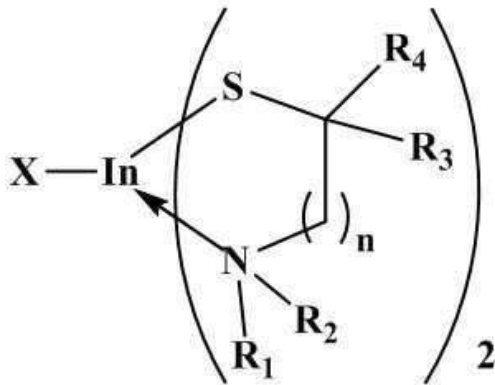
[0016]

[0017] (상기 식에서, R₁, R₂는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형 알킬기이고, R₃, R₄는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형의 알킬기 또는 C1-C10의 선형 또는 분지형의 플루오르화 알킬기이며, Y는 SeCN 또는 SCN이고, n은 1 내지 3 범위의 정수에서 선택된다.)

[0018] 상기 화학식 1에 있어서, 상기 R₁, R₂는 서로 독립적으로 CH₃, C₂H₅, CH(CH₃)₂ 및 C(CH₃)₃로부터 선택되고, 상기 R₃, R₄는 서로 독립적으로 CH₃, CF₃, C₂H₅, CH(CH₃)₂ 및 C(CH₃)₃로부터 선택되는 것을 사용하는 것이 바람직하다.

[0019] 본 발명에 따른 상기 화학식 1로 표시되는 인듐 전구체는 출발물질로서 하기 화학식 2로 표시되는 화합물과 하기 화학식 3으로 표시되는 화합물(MY)을 유기 용매에서 반응시켜 치환 반응을 유도하여 제조될 수 있다.

[0020] [화학식 2]



[0021]

[0022] (상기 식에서, R₁, R₂는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형 알킬기이고, R₃, R₄는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형의 알킬기 또는 C1-C10의 선형 또는 분지형의 플루오르화 알킬기이며, X는 Cl, Br 또는 I이고, n은 1 내지 3 범위의 정수에서 선택된다.)

[0023] [화학식 3]

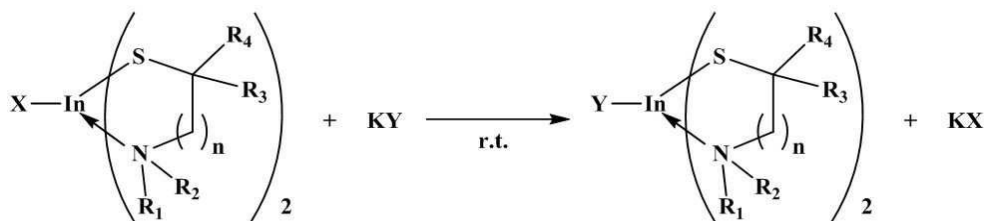
[0024] MY

[0025] (상기 식에서, M은 Li, Na, K 또는 NH₄ 이고, Y는 SeCN 또는 SCN 이다.)

[0026] 상기 반응 용매로는 헥산, 톨루엔, 테트라하이드로퓨란 등을 사용할 수 있으며, 바람직하게는 톨루엔을 사용할 수 있다.

[0027] 본 발명의 인듐 전구체를 제조하기 위한 구체적인 반응 공정은 하기 반응식 1로 나타낼 수 있다.

[0028] [반응식 1]



[0029]

[0030] (상기 식에서, R₁, R₂는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형 알킬기이고, R₃, R₄는 각각 독립적으로 C1-C10의 선형 또는 분지형의 알킬기 또는 C1-C10의 선형 또는 분지형의 플루오르화 알킬기이며, X는 Cl, Br 또는 I이고, M은 Li, Na, K 또는 NH₄ 이며, Y는 SeCN 또는 SCN이고, n은 1 내지 3 범위의 정수에서 선택된다.)

[0031] 상기 반응식 1에 따르면, 헥산, 톨루엔, 테트라하이드로퓨란과 같은 용매를 사용하여 실온에서 15시간 내지 24시간 동안 치환 반응을 진행한 뒤 여과한 후 여액을 감압 하에서 제거하여 흰색 고체 화합물을 수득한다. 또한, 상기 반응식 1의 반응 중에 부산물이 생성될 수 있으며, 이들을 승화 또는 재결정법을 이용하여 제거함에 따라 고순도의 신규의 인듐 전구체를 얻을 수 있다.

[0032] 상기 반응에서 반응물은 화학양론적 당량비로 사용된다.

[0033] 상기 화학식 1로 표시되는 신규의 인듐 전구체는 상온에서 안정한 흰색 고체로서, 열적으로 안정하다.

[0034] 상기 인듐 전구체를 이용하여 황화인듐 박막을 성장시키는 경우, 박막 제조 공정 중에 별도의 황을 첨가시키지 않아도 되는 장점이 있다.

[0035] 본 발명의 신규의 인듐 전구체는 황화인듐 박막 제조용 전구체로서, 특히 태양전지의 제조 공정에 널리 사용되고 있는 화학기상증착법(CVD) 또는 원자층증착법(ALD)을 사용하는 공정에 바람직하게 적용될 수 있다.

[0036] 본 발명은 하기의 실시예에 의하여 보다 더 잘 이해될 수 있으며, 하기의 실시예는 본 발명의 예시 목적을 위한 것이며 첨부된 특허청구범위에 의하여 한정되는 보호범위를 제한하고자 하는 것은 아니다.

[0037] **실시예**

[0038] 인듐 전구체 물질의 합성

[0039] 실시예 1: In(dmampS)₂SeCN의 제조

[0040] 125 mL 스텔렉 플라스크에 In(dmampS)₂Cl (1.44 g, 0.0037 mol, 1 eq)와 KSeCN (0.5 g, 0.0037 mol, 1 eq)을 넣은 후 toluene (50 mL)을 첨가한 후 상온에서 24시간 교반하였다. 얻어진 용액을 여과하고, 여액의 용매를 감압 하에서 제거하여 흰색 고체 화합물을 얻었다(1.4 g, 수율 83%).

[0041] 이를 정제하기 위해 Et₂O에 화합물을 녹여 -30 °C에서 결정을 얻었다.

[0042] 상기 얻어진 화합물에 대한 ¹H-NMR(C₆D₆)를 도 1에 나타내었다.

[0043] ¹H NMR (C₆D₆, 300 MHz): δ 2.13 (s, 6H), 1.84 (s, 6H), 1.36 (s, 6H),

[0044] 1.21 (s, 6H), 1.95 (d, 2H, J =12.96Hz),

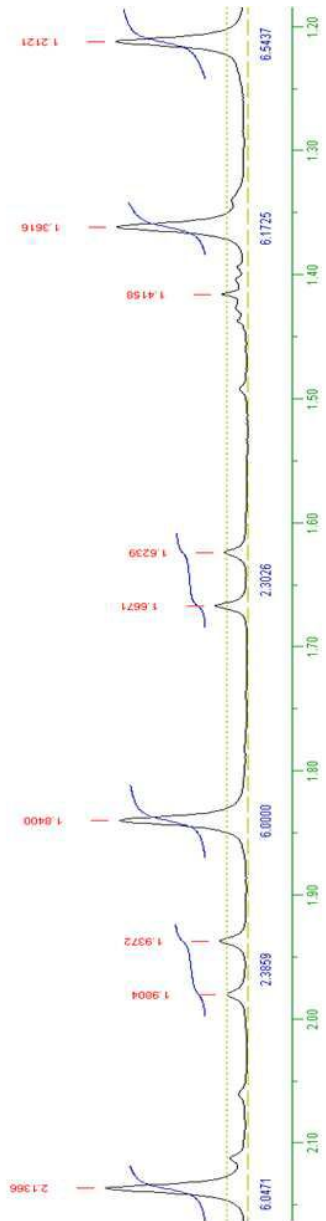
[0045] 1.64 (d, 2H, J =12.96Hz).

[0046] Anal. Calcd for C₁₃H₂₈N₃S₂SeIn: C,32.24; H,5.83; N,8.68; S,13.24.

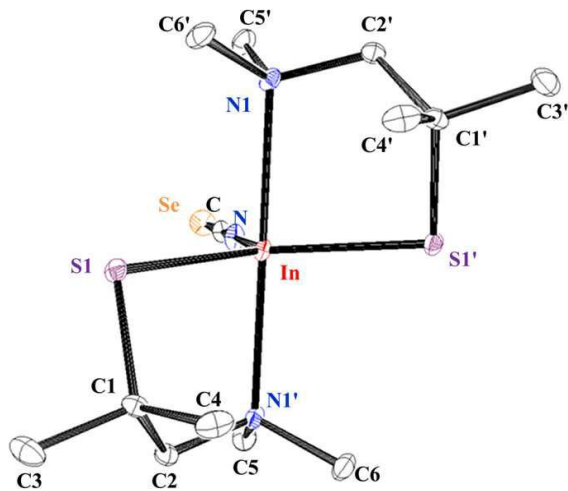
- [0047] Found: C,32.86; H,5.87; N,8.70; S,14.05.
- [0048] FT-IR (KBr, cm^{-1}): 2980(m), 2070(s), 1470(m), 1310(m), 1130(m), 1010(m),
- [0049] 829(m), 661(w), 606(w), 546(w), 486(w), 420(w).
- [0050] EI-MS (m/z): 460(M⁺-N)
- [0051] 실시예 2: In(dmampS)₂SCN의 제조
- [0052] 125 mL 스텔크 플라스크에 In(dmampS)₂Cl (0.40g, 0.96mmol, 1eq)와 KSCN (0.10g, 0.96mmol, 1eq)을 넣은 후 toluene (50 mL)을 첨가한 후 상온에서 24시간 교반하였다. 얻어진 용액을 여과하고, 여액의 용매를 감압 하에서 제거하여 흰색 고체 화합물을 얻었다(0.33g, 수율 80%).
- [0053] 상기 얻어진 화합물에 대한 ¹H-NMR(C₆D₆)를 도 4에 나타내었다.
- [0054] ¹H NMR (C₆D₆, 300 MHz): δ 2.14 (s, 6H), 1.87 (s, 6H), 1.38 (s, 6H),
- [0055] 1.23 (s, 6H), 1.97 (d, 2H, $J=12.84\text{Hz}$),
- [0056] 1.67 (d, 2H, $J=12.96\text{Hz}$).
- [0057] FT-IR (KBr, cm^{-1}): 2980(s), 2070(s), 1460(s), 1310(s), 1130(s), 1010(s),
- [0058] 829(m), 604(m), 546(w), 484(w), 418(w).
- [0059] m.p.: 115°C
- [0060] 인듐 전구체 물질의 분석
- [0061] 상기 실시예 1에서 합성한 인듐 전구체 화합물의 구체적인 구조를 확인하기 위하여 Bruker SMART APEX II X-ray Diffractometer를 이용하여 결정구조(X-ray structure)를 확인하여 도 2에 나타내었다. 이를 통하여 In(dmampS)₂SeCN의 구조를 확인할 수 있었다.
- [0062] 또한, 상기 실시예 1 및 2의 In(dmampS)₂SeCN 및 In(dmampS)₂SCN의 열적 안정성 및 분해 온도를 측정하기 위해, 열무게 분석(thermogravimetric analysis, TGA)법을 이용하였다. 상기 TGA 방법은 생성물을 10 °C/분의 속도로 900 °C까지 가온시키면서, 1.5 bar/분의 압력으로 아르곤 기체를 주입하였다. 실시예 1 및 2에서 합성한 인듐 전구체 화합물의 TGA 그래프를 각각 도 3 및 도 5에 도시하였다. 도 3에 도시된 바와 같이, 실시예 1에서 수득된 인듐 전구체 화합물(In(dmampS)₂SeCN)은 190 °C 부근에서 질량 감소가 일어났으며, 400 °C에서 50% 이상의 질량 감소가 관찰되었다. 이를 통하여 TG 그래프에서 T_{1/2}가 230 °C임을 확인하였다. 또한 도 5에 도시된 바와 같이, 실시예 2에서 수득된 인듐 전구체 화합물(In(dmampS)₂SCN)은 220 °C 부근에서 질량 감소가 일어났으며, 310 °C에서 55% 이상의 질량감소가 관찰되었다. 이를 통하여 TG 그래프에서 T_{1/2}가 230°C임을 확인하였다.

도면

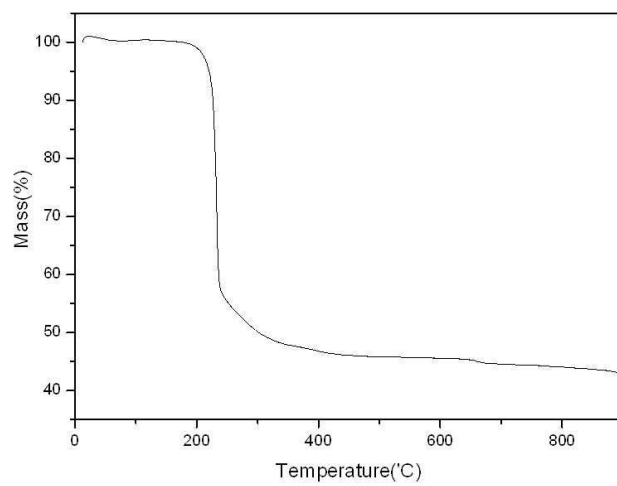
도면1



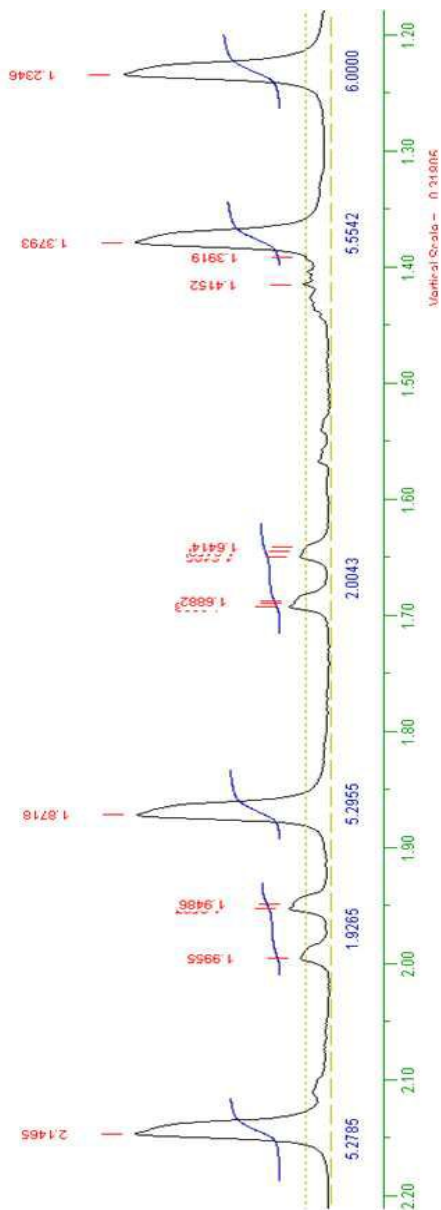
도면2



도면3



도면4



도면5

