32

▲ 연구책임자

기후변화연구본부 청정연료연구실 한상섭

한국에너지기술연구원

기술사업화실

042-860-3384

kier-tlo@kier.re.kr

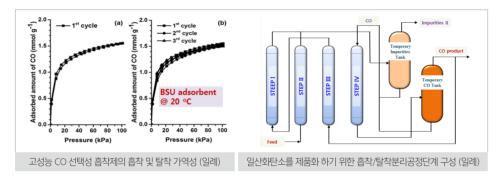
C TEL

E-mail

고성능 일산화탄소(CO) 선택성 흡착제 및 분리공정 기술

CO 선택성 흡착제 및 다양한 혼합가스로부터 CO 분리공정에 대한 기술로써, 출발 원료의 특성과 기능 활용을 극대화 하여 최적의 CO 선택성 흡착제를 제조하는 기술과 이러한 흡착제를 사용한 CO 농축/정제/제거를 위한 고성능 분리시스템 기술.

○ 기술의 구성도/개념도



○ 기술의 주요 내용 및 특징

- [흡착제 기술] : 다양한 용도로 활용
- 간단하고 효과적인 흡착제 제조 및 성형을 위한 recipe 확립 (원료 선정, 제조 조건 및 절차, 성형 등에 대한
- 고성능 CO 분리/제거용 흡착제 확보 (많은 CO 흡착량, 높은 CO 선택성, 그리고 빠른 흡착/탈착 속도 등에 대한 최적화)
- 물리화학적 안정성을 가지는 흡착제 (높은 파쇄강도, 대기 그리고 수분에 대한 내구성 향상)
- [분리공정 기술]: 다양한 CO가스 제품 스텍트럼에 적합한 맞춤형 분리공정시스템 기술로 활용
- 기존 상용기술 대비 생산성/순도/회수율 측면에서의 월등한 공정성능
- 다양한 CO 발생원으로부터 CO제품의 중질화 및 (초)고순도화

○ 기술의 적용처

응용분야	적용제품	Process reduction
 각종 원료기반 가스화기 및 리포머 그리고 다양한 배출원으로부터 CO성분 분리 및 정제 분야 합성가스(H₂/CO) 비율 조절 분야 	- 환원성 CO가스 분리 및 회수 (제품 순도: ~99%) - CO가스 정제 (제품 순도: 99.0~99.9%)	CO 분리정제 장치>
 산업부생가스 분야 수소정제 및 (경질)올레핀 제거 분야 CO성분 제거에 의한 생활/숙성 환경 개선 분야 	 CO가스 초고순도화 (제품 순도: 99.9%~99.9999%) (극)미량 CO 성분 제거 (CO 성분 잔류함량: <0.1ppmv) 	COME spectrum>

○ 기술의 비교우위성/ 기존 기술 대비 차별성

● 실험 및 실증 데이터 » 우수한 장기 안정성을 가지는 CO 선택성 흡착제 제조 기술 확보

기존 기술

물리화학적 불안정성 (대기 또는 수분 노출에

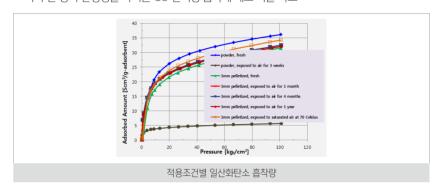
• 낮은 CO 분리도 (낮은 CO 선택성)

• 낮은 CO 생산성 (흡착제의 적은 흡착량)

• 초고순도 CO 제품 제조 어려움 (낮은 CO

성능 저하)

선택성)



본기술

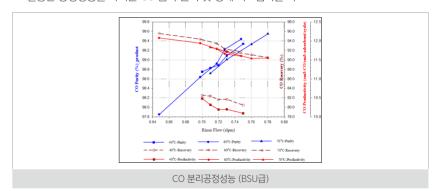
• 우수한 물리회학적 안정성 확보 [흡착제]

• 높은 CO 분리도 및 선택성 확보 [흡착제]

• 높은 CO 생산성 확보 [흡착제, 분리공정]

• 초고순도 CO제품 제조 시현 [흡착제, 분리공정]

» 월등한 공정성능을 가지는 CO 흡착 분리 및 정제 시스템기술 확보



기초연구 I 실험

○ 기술의 성숙도

지식재산권 현황

[TRL 6: 파일롯 규모 시작품 제작 및 성능 평가] Pilot규모 흡착제 제조 및 분리/정제 공정성능 테스트 단계

순법	발명의 명칭	출원번호	출원일자	등록번호	등록일자
1	일산회탄소 선택성 흡착제 및 이의 제조방법	10-2018-0129904	2018.10.29	_	_
2	일산회탄소 분리방법 및 일산회탄소 분리시스템	10-2017-0172304	2017.12.14	_	_
3	산화방지 기능을 가진 일산화탄소 흡착제 및 이의 제조방법	10-2017-0156706	2017.11.22	_	_

Principal researcher

Clean Fuel Laboratory of the Climate Change Research Division

Han Sang-Sup

Inquiries

Research

042-860-3384

kier-tlo@kier.re.kr

L Tel

E-mail

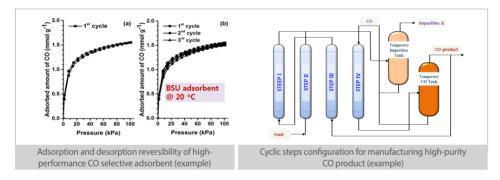
Business Development

Team of the Korea Institute of Energy adsorbent and separation process technology

The present technology relates to a CO selective adsorbent and a process for separating CO from various mixture gases. An optimum CO selective adsorbent may be prepared by fully utilizing the properties and functions of starting materials. A high-performance separation process technology has been developed to concentrate, purify, and remove CO by using the adsorbent.

High-performance CO-selective

Structural Diagram/Conceptual Diagram



Description and Characteristics of Technology

- [Adsorbent technology] : Applicable for various purposes
- A simple and effective recipe for adsorbent preparation and formulation has been established (optimized in raw material selection, preparation conditions and procedures, and formulation).
- A high-performance adsorbent for CO separation and removal has been secured (optimized for large CO adsorption amount, high CO selectivity and adsorption/desorption rates).
- An adsorbent having high physicochemical stability has been prepared (high crushing strength and improved durability against air and moisture).
- \circ [Separation process technology] : Applicable as a customized separation process system for a wide spectrum of CO gas products
- -The adsorptive separation process using the CO selective adsorbent has a superior performance in the productivity, purity, and recovery compared to the existing commercial technologies.
- Heavy Medium-grade and (ultra)high-purity CO products may be obtained from various CO mixtures.

Scope of Application

Application Fields	Products	
 Various raw materials-based gasifiers and reformers; CO separation and purification from various sources Control of syngas H₂/CO ratio Industrial by-product gas streams containing CO component CO and (light) olefinic compounds removal (ex., hydrogen purification) Living and aging environment simprovement through removal of CO 	Separation and recovery of reducing CO gas (product purity: ~99.9%) CO gas purification (product purity: 99.0~99.9%) CO gas ultra-purification (product purity: 99.9%~99.9999%) Removal of trace CO (residual CO: <0.1ppmv)	<co purification="" separation="" unit=""></co>

Comparative advantages of technology / Differentiation from existing technologies

Experimental and empirical data

Maturity level of technology

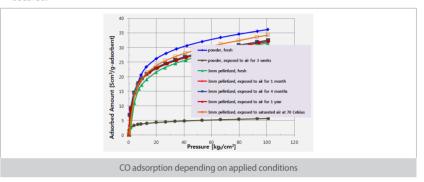
> Current status of intellectual property rights

Conventional Technology

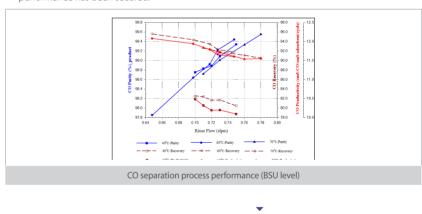
- · Physicochemical instability of adsorbent (performance lowered by air or moisture
- Low CO separation factor (low CO selectivity)
- Low CO productivity (less working capacity of adsorbent)
- Limitation of ultrahigh purity product production (low CO selectivity)

Present Technology

- Excellent physicochemical stability secured [adsorbent]
- · High CO separation factor and selectivity [adsorbent]
- High CO productivity secured [adsorbent, separation process]
- Ultrahigh purity CO product production demonstrated [adsorbent, separation process]
- » A technology for preparing a CO selective adsorbent with excellent long-term stability has been



» A CO adsorption separation and purification system technology with superior process performance has been secured.



[TRL 6: pilot-scale prototype preparation and performance evaluation] The adsorbent preparation and separation/purification process performance has been tested on a pilot-scale.

Prototype

No.	Title of Invention	Application Number	Application Date	Registration Number	Registration Date
1	Adsorbent for selective separation of carbon monoxide and preparation method thereof	10-2018-0129904	2018.10.29	-	-
2	Method of separating carbon monoxide and system for separating carbon monoxide	10-2017-0172304	2017.12.14	-	-
3	Carbon monoxide adsorbent having a function of antioxidation and the manufacturing method thereof	10-2017-0156706	2017.11.22	-	-