

전기분해 응용 장치기술

Technology for water electrolysis

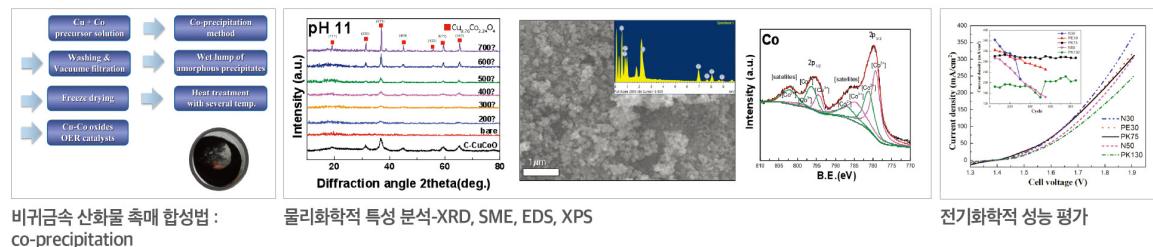
TRL3

❶ 기술내용

- 비금속 또는 비금속 산화물 수소 및 산소 발생 나노 구조(OD, 1D) 촉매 합성
- 고활성, 고내구성의 수소생산용 AEM 방식 스택(stack) 제조
- 저온형 음이온교환막(AEM, anion exchange membrane)을 전기분해 장치



- 습식공정을 기반으로 하는 비금속 OD, 1D 나노 구조 촉매 합성 방법 최적화 (Co-precipitation & Electrospinning)
- 합성된 촉매의 물리화학적/전기화학적 특성 분석
- 전극, 막전극접합체, 스택 제조
- 물 전기분해를 통한 수소생산 성능 평가



❷ 우수성

- 다양한 합성 조건 screening을 통한 최적화로 비금속 OD nanoparticle, 1D nanowire 합성 기술 개발
 - 입자크기 4 ~ 6 nm, 지경 100 nm, spinel 구조
- 경제성 있는 고수율의 합성법 개발
- powder type 촉매를 이용한 전극 제조 및 고성능/고내구성 membrane electrode assembly (MEA) 제작 기술 개발
- MEA 제조 기술을 바탕으로 AEM을 전기분해 stack 설계 및 제작 기술 개발
- [특허] KR10-1079689 살균수 생성모듈의 치아염소산 살균수의 생성량 증대방법

❸ 사업성

- 나노제품 세계 시장은 연평균 42% 증가하여 2020년에는 3조 달리를 넘어설 전망이고 현재 '선도기술 확보'에서 '나노기술 산업화'로 무게 중심이 이동하고 있음
- 촉매시장은 에너지, 정유, 석유화학, 정밀화학, 환경 산업 분야에서 꾸준히 증대하고 있으며, 촉매가격 대비 수십배 이상의 고부가가치를 보일 것으로 기대됨

활용분야

- 비금속 또는 산화물 나노 구조 촉매 응용분야
- 물 전기분해 수소생산 장치
- 선박 평형수 전기분해 처리 장치
- 폐수 처리용 전기분해 장치/살균수 제조 장치

기대 효과

- 비금속 대체 촉매 개발에 따른 비용절감 및 경쟁력 강화
- 나노구조 촉매/전극 원천기술 확보
- 혁신적 전기화학 시스템 제작 기술 확보

이전 가능 기술

- 비금속 촉매 합성 기술
- 전극/MEA/stack 제작 기술
- Stack 및 구성부품 설계 기술

Technology for Water Electrolysis

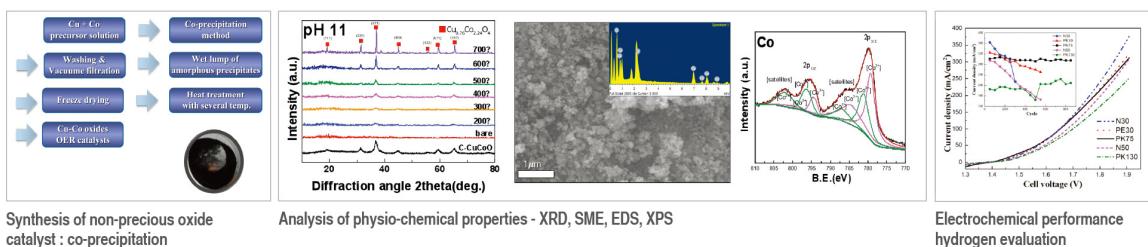
TRL3

Technology Overview

- Synthesis of nano-structured non-precious metal or its oxide electrocatalysts for hydrogen/oxygen evolution
- Development of highly active and highly durable anion exchange membrane (AEM) based electrolysis stack for the hydrogen production
- Water electrolysis system using AEM for low temperature operating



- Optimization of synthesis process for nano-structured oxide catalysts based on wet chemical process (co-precipitation & electrospinning)
- Analysis of the physicochemical/electrochemical properties of synthesized catalyst
- Fabrication of electrode, membrane electrode assembly (MEA), and stacks
- Evaluation of performance to produce hydrogen through water electrolysis



Highlights and Strengths

- Synthesis of non-precious metal 0D nanoparticles, 1D nanowire via optimization through screening of various synthesis conditions
 - Particle size 4-6 nm, diameter 100 nm, spinel structure
- Economically feasible method of synthesis (high yield)
- Possible to fabricate electrodes using powder type catalyst and high performance & highly durable MEA
- Possible to design AEM water electrolysis stacks based on MEA fabrication technology

- [Patent] KR10-1079689 MIXED METAL OXIDE ELECTRODE FOR MAKING STERILIZED WATER WITH HYPOCHLOROUS ACID AND MANUFACTURING METHOD THEREOF

Business Cases

- The global nano product market is growing at an average of 42 percent annually and will exceed \$3 trillion by 2020. It is now shifting from developing leading nano technologies to commercializing them.
- The catalyst market is growing as demand for it is increasing in energy, oil refining, petrochemicals, fine chemicals, environment and more and is expected to create tremendous added value.

Applicable products/services

- Catalysts of non-precious metal or oxide nano structure
- Devices producing oxygen from water electrolysis
- Devices for electrolysis for ships' ballast water
- Devices for electrolysis and sterilizers for waste water treatment

Benefits

- Cost-saving and higher competitiveness from use of alternative to precious metals
- Proprietary technology for nanostructure catalysts and electrodes
- Technology to fabricate innovative electro-chemical systems

Transferable technology

- Technology to synthesize non-precious metal catalyst
- Fabrication of electrodes, MEA and stacks
- Designing of stacks and components