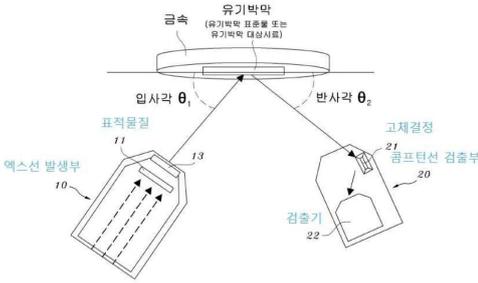


유기박막 두께 측정 장치



적용분야

- 디스플레이, 반도체 등



기술완성도 : TRL 6

- 시제품 제작 및 성능평가

기술개요

- 콤프턴선의 산란신호를 이용한 유기박막 두께 측정 장치로서, **유기박막(측정시료 표면)을 파괴하지 않고도 두께 측정 가능**
- 엑스선 발생부의 표적물질 또는 방사성 동위원소로부터 발생하는 엑스선을 유기박막에 조사하고, **유기박막으로부터 콤프턴 산란되는 콤프턴선을 이용한 유기박막 두께 결정**
- 유기박막 손상 없이 극히 얇은 막부터 두꺼운 막까지 빠른 측정 속도로 두께 측정이 용이하여, **산업용 및 개인용 계측기기로서 활용성과 경제성이 우수**
- 유기박막 두께 측정 원리
 - 유기박막 두께에 대한 계측은 총 4단계로 이루어지며, 이는 엑스선 조사단계, 콤프턴선 검출단계, 검량선 결정단계, 유기박막 대상시료 두께 결정단계로 분류됨.

[유기박막 두께 측정 단계]

단계	내용
엑스선 조사단계	- 엑스선 발생부의 표적물질에 고에너지 전자 충돌 - 엑스선 또는 방사성 동위원소로부터 에너지 발생 - 유기박막 표준시료 또는 유기박막 대상 시료에 엑스선 조사 - 표적물질에 충돌 시 발생한 엑스선이 다른 표적물질에 다시 충돌하여 유기박막에 조사되는 단계를 더 포함 * 측정조건에 따라 최적의 각도를 결정할 수 있도록 검출한계 및 분석능력을 향상시키도록 구성
콤프턴선 검출단계	- 유기박막(표준시료 또는 대상시료) 충돌 후 레일리 탄성 산란 엑스선, 콤프턴 비탄성 산란 엑스선, 형광 엑스선이 발생 - 콤프턴 산란 신호만을 선별하여 검출
검량선 결정단계	- 복수의 유기박막 표준시료에 대하여 엑스선 조사단계와 콤프턴선 검출단계를 수행 - 서로 다른 콤프턴선들의 피크 높이를 합함 - 산란 세기에 따라 검량선을 각각 결정 - 아래 공식 1을 통해 분석 검출 한계를 결정
유기박막 대상시료 두께 결정단계	- 엑스선 조사단계, 콤프턴선 검출단계를 통해 - 유기박막 대상 시료로부터 측정된 콤프턴선의 산란세기를 검량선과 비교 - 유기박막 대상 시료의 두께를 결정

유기박막 두께 측정 장치

기술 우위성

● 기존 기술 대비 본 기술 우위성

기존기술 한계
<input checked="" type="checkbox"/> 기존의 측정 장치는 기계적인 방법이나 현미경을 통해 계측에 의존함.
<input checked="" type="checkbox"/> 직접 측정으로 분석 속도가 느림
<input checked="" type="checkbox"/> 측정 오차가 높아 얇은 유기박막 측정에 어려움이 있음.
<input checked="" type="checkbox"/> 전처리가 요구되고 시료에 파손 및 오염 가능성이 높음.

본 기술의 우위성

- 향상된 유기박막 측정 속도
(광학적 측정기기를 통한 성능 개선)
- 상대적으로 낮은 측정 오차
(광학 기술을 통한 계측 오차 개선)
- 간소화된 유기박막 측정 절차
(특수 전처리 기술 적용 불필요)
- 시료 표면 비파괴 및 오염가능성 최소화
(콤포턴선 산란신호를 이용한 비파괴 계측 가능)

● 유기박막 두께 계측 기술의 적용분야 및 경쟁력

- 유기물의 판상형 제품에는 모두 적용할 수 있는 기술로서 고분자, 금속, 재료공학, 반도체, 신소재 광학 분야 등에 응용 가능하므로 모든 면에서 경쟁력이 있음.

[유기박막 두께 측정 기술 적용가능 분야]

분류	내용
디스플레이 및 터치 패널 (LCD/OLED)	- 셀 간격(Cell Gap)의 분석, 폴리이미드(Polyimide) 두께 분석 - 산화인듐막(ITO) 두께 측정, NPB, AIQ3, PEDOT, P3HT - Soluble Teflon
반도체 제조 분야	- 포토레지스트(Photoresist)의 두께 측정, 산화물(Oxides) 두께 측정 - 질화물(Nitrides) 두께 측정, 다중 박막두께 분석(Polysilicon/SiO2), - Dielectric film 두께 측정
코팅분야	- 강화 코팅(Hardness Coatings)막, 반사 방지 코팅(Anti-Reflection Coating) 막의 두께 측정 - 필터(Filter) 두께 측정, Glass & Plastic 두께 측정
기타	- 태양전지, 광학 필름, 종이 및 섬유 제조공정, 나무, 종이 등 코팅된 대부분의 표면 측정, 유리 및 플라스틱 시트, 튜빙, 컨테이너, 광학 및 안과 렌즈 두께 측정

지식재산권 현황

구분	명칭	출원국	등록번호	등록일
특허	유기박막 두께 측정 방법 및 그 측정 장치	대한민국	10-1127863	2012.03.12

유기박막 두께 측정 장치

시장현황

● 계측기기 시장 규모(세계)

- ☑ 세계 계측기기 시장은 2018년 257억 달러 규모에서 연평균 3.9%의 성장률로 2023년 311억 2,000만 달러 규모로 성장할 전망
- ☑ 아시아 지역은 인도와 중국과 같은 신흥 경제국의 모바일과 인터넷 가입자 수가 상당히 증가함에 따라 통신 업체들의 통신 테스트와 측정 솔루션에 대한 수요가 증가하여 2022년까지 89억 달러 이상 성장할 것으로 전망됨.



● 계측기기 시장 규모(국내)

- ☑ 국내 계측센서 내수시장은 2012년 약 54억 달러 규모에서 2020년 99억 달러 규모로 연평균 10.4% 성장할 것으로 전망됨.
- ☑ 국내 계측기기 시장은 중소기업 위주로 구성되어 있어 핵심 원천 기술이 열위에 있으며, 계측기 수요의 50% 이상이 수입 제품에 의존하고 있음.

● 주요 시장 참여자

- ☑ 핵심 시장 업체 : 케이맥(주), 나노뷰, 엘립소테크놀로지, filmetrics, 진영테크 등
- ☑ 응용 시장 업체 : (주)퓨쳐사이언스, (주)에이아이티, 에스엔유프리시전, PRECITEC 등

기술도입 필요 인프라

- 유기박막 계측기기 관련 제조 설비 보유
- 유기박막 계측기기 제조 관련 전문인력 보유
- 1 μm 이하까지 측정하기 위해서는 추가적인 R&D 수행 능력

기술도입 기대효과

- 유기물 증착 공정, 종이 및 섬유제조공정, 반도체 공정 등 다양한 분야 적용 적합
- 계측 작업 시 측정오차가 매우 낮고 측정 시간이 매우 짧아 예산 절감 가능
- 시료 파괴와 오염 가능성이 적으며 전처리 기술이 필요하지 않아 측정 용이

문의처

구분	성명(직급)	전화	이메일
기술이전 담당	김영민 책임행정원	042-868-2775	ymkim4@kaeri.re.kr
발명자	김종윤 책임연구원	042-868-4736	kjy@kaeri.re.kr