

3차원 나노탄소다공체 기반 고성능 복합재 제조 기술

Porous Nanocarbon Architecture reinforced High Performance Composites

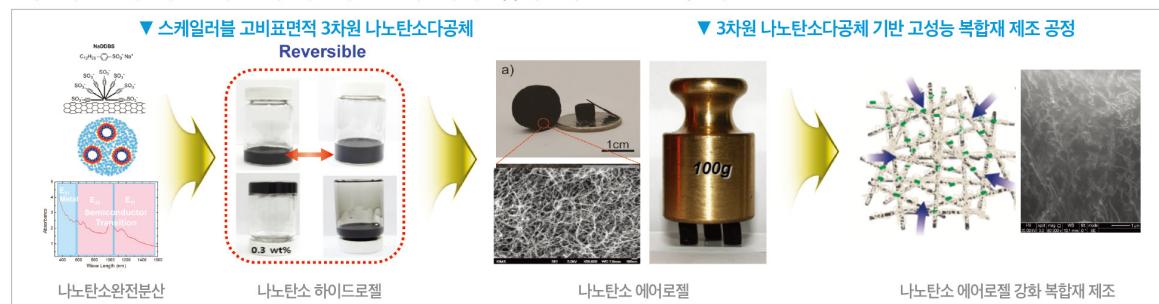
TRL3

❶ 기술내용

- 탄소나노소재를 이용하여 형상과 물리적 특성 조절이 자유로운 고비표면적 3차원 나노탄소다공체 합성
- 3차원 나노탄소다공체 적용에 따른 고분자 나노 구속효과에 따른 고강도, 고인성, 고내열 및 고전기전도성을 갖는 나노 복합재료 개발
- 3차원 나노탄소다공체 - 마이크로 탄소섬유 간 하이브리드 프리폼을 통한 고성능 복합재료 제조

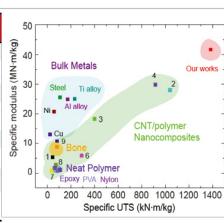


- 개발 대상: 스케일러블 고비표면적 3차원 나노탄소다공체 개발 및 이를 이용한 고성능 복합체



❷ 우수성

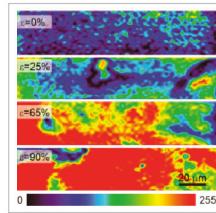
평가항목	단위	세계최고 성능수준	KIMS 개발 소재 성능수준
3차원 나노 탄소 다공체	(1) 비표면적	m ² /g	~ 1,000
	(2) 전기전도도	S/m	~ 1.0
	(3) 열전도도	W/mK	0.04
	(4) 젤-액상	-	비가역
나노복합재	(a) 비강도	-	kN/m/kg
	(b) 비강도	wt.%	MN/m/kg
	(c) 인성	-	33 J/g(Kevlar)
	(d) 내열특성	°C	50(TPU)
			~350@25wt%



보유기술

- 3차원 나노탄소다공체 제조 기술
- 국내 4 건 특허 출원
- 국내 1 건 특허 등록
- 미국 1 건 특허 심사 중
- PCT 1 건 출원
- 나노탄소다공체 기반 나노복합재
- 미국 1 건 특허 출원 및 심사 중

나노탄소 복합재 광학 특성



- [특허] KR10-1627160 탄소 에어로겔, 그 제조방법, 이를 이용한 전극, 전자소자 및 이를 이용한 장치

❸ 사업성



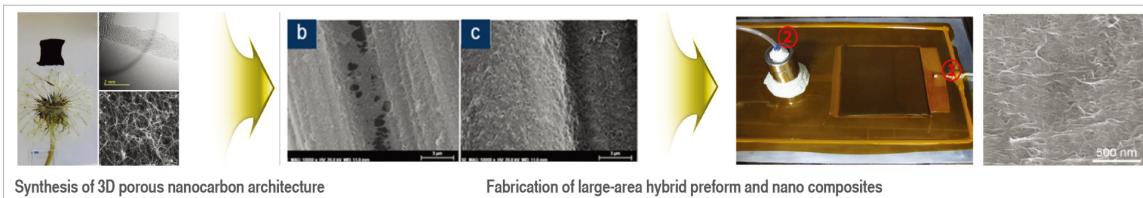
- 자동차, 항공 및 드론 등 수송기기 뿐만 아니라 전자 제품 패키지용 등으로 경량, 고성능 구조용 소재로서 활용이 가능함.
- 기존 유리 섬유 및 탄소 섬유와의 하이브리드를 통해 성능 및 원가 경쟁력을 확보 할 수 있음.
- 3차원 나노탄소 다공체 자체는 고비표면적, 고전도성 및 저열전도 특성을 갖고 있어 전기화학 에너지 저장 및 공기 정화 등과 같은 환경 소재로서 직접적 응용이 가능함.
- 원소재 제조 기술에서부터 중간재 및 최종 활용분야에 대한 원천 기술 확보를 통해 시장 창출 및 기술 개발 선도 가능

Porous Nanocarbon Architecture Reinforced High Performance Composites

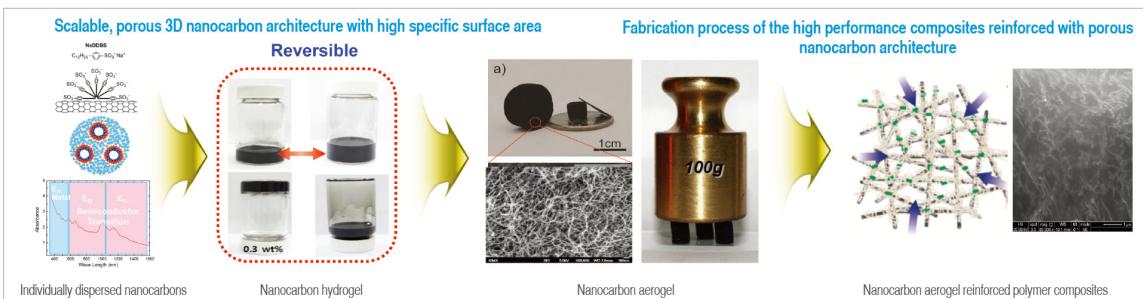
TRL3

Technology Overview

- Synthesis of the highly porous 3D nanocarbon architecture with easy shapeability and control of the physical performance.
- The multi-functional polymer nanocomposites possessing high modulus and strength, high thermal stability and electrical conductivity by incorporation of the porous 3D nanocarbon architecture.
- Fabrication of high performance composites reinforced with micro-nano hybrid preforms composed of carbon fiber mat and the porous nanocarbon architecture.



- What to develop: Scalable, high specific surface area porous 3D nanocarbon architecture and high performance composites using it

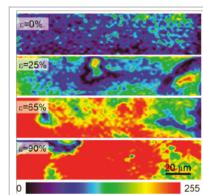


Highlights and Strengths

Evaluation element	Unit	World's top / level	KIMS's level
Porous 3D nanocarbon architecture			
(1) Specific surface area	m ² /g	<1,000	1200 - 2300
(2) Conductivity	S/m	<1.0	>100
(3) Thermal conductivity	W/mK	0.04	<0.01
(4) Elasticity	-	Reversible	Fully reversible dissolving on physical conditions
Nano composite			
(a) Specific strength	kN/m/kg	-1100	-1400
(b) Specific rigidity	MN/m/kg	-30	-40
(c) Tensile strength	J/g	33 (Kevlar)	120 J/g
(d) Thermal properties (Tm)	°C	50 (TPU)	-350@25wt%

KIMS's technologies

- Synthesis of porous 3D porous nanocarbon architecture
 - 4 counts of patent applied for in Korea
 - 1 count of patent registered in Korea
 - 1 count of patent in examination in U.S.
 - 1 counts of PCT applied for
- Nano composite reinforced with porous nanocarbon architecture
 - 1 count of patent in examination in U.S.



Fluorescence response of nanocarbon composites

- [Patent] KR10-1627160 CARBON AEROGELS, METHOD FOR MANUFACTURING THE SAME, ELECTRODE AND ELECTRICAL DEVICE USING THE SAME, APPARATUS USING THE ELECTRICAL DEVICE

Business Cases



Automobile

Electronics

Energy Storage

Purification Membrane

- Applicable to automobiles, aircrafts, drones and other transportation as well as electronics package for weight reduction and higher mechanical performance
- Hybridizable with glass and carbon fibers for lower fabrication cost and higher performance of the composites.
- Porous 3D nanocarbon architecture has high specific surface area, high conductivity and low thermal conductivity, which makes it ideal for energy storage, air purification and other environmental applications.
- KIMS has proprietary technologies for each step of the process from material to intermediate products and ultimate applications, taking a leadership role in market development as well as technology development.