"유해물질은 줄이고! 처리효율은 올리고!"

자성흡착제를 이용한 방사성 폐기물 처리 기술

2017. 11.



Contents

| 요약 1 |
|---|
| I. 기술성 분석 ··································· |
| Ⅱ. 시장성 분석 ··································· |
| Ⅲ. 종합의견12 |
| Ⅳ. 정부사업과의 연계13 |
| V. 원자력(연) 보유특허 ······················· 13 |

기술명 :

자성흡착제를 이용한 방사성 폐기물 처리 기술

| | 기술분이 | } (6T) | | | 산 | 업기술 분 | -류코드 | | | | |
|--------|-----------------|---|--|-------------------------------------|------------------------|-------------|-------------------------|-----------------------|----------------------|--|--|
| | | | | 대분류 | 중분 | | 소분류 | | 트번호 | | |
| | ET | • | | 에너지・자원 | 원자 | 력 - | 방사성 폐기물 관리 기술 | - 60 | 00708 | | |
| | 기술 요약 | 방사성 폐액의 경우 금속-페로시아나이드가 코팅된 자성 나노입자 클러스타착제)로 폐액 내 방사성 물질을 흡착시킨 후 자기장을 이용해 방사성 물질을으로 분리·회수하고, 고체 표면의 경우, 상기 흡착제가 포함된 하이드로젤팅물질을 표면에 도포하여 방사성 물질을 흡착하고 하이드로젤필름을 용자기장을 이용해 방사성 물질을 선택적으로 분리·회수하는 기술임 • 자기장을 이용하여 자성 흡착제에 흡착된 방사성 물질을 선택적으로 수써, 방사성 물질을 최소 90% 이상 제거할 수 있어서 방사성 폐기물의 영감소시킬 수 있음 • 극미량(0.05 mg/mL) 자성 흡착제를 이용하여 방사성 물질인 세슘을 99% 거할 수 있어서 오염된 해수의 정화에도 활용 가능함 | | | | | | | | | |
| 기 술 | 기술의 효과 | | | | | | | | | | |
| 개요 | 기술의 응용분야 | | 전소 등 | 폐기물 처리 방사성 동위 는 유해물 처리 | | 병구 정치 베거 | 원전 히 된 원전 안· | <u> </u> | 오염물질 | | |
| 茁 | 기술 키워드 | | 구-페로시· agnetic M | | | | | | | | |
| | | | 구 단계 | 실험 단계 | | 작품 단계 | 제품화 | | 사업화 | | |
| | 기술 완성도 (TRL) | 기본원리 파악 | 기본개념 정립 | | 실환경 유사횐 스트 테스! | | | 실제 환경 최종테스트 | 상용운영 | | |
| | | | | | 0 | | | | | | |
| | | 시장규모 세계 방사성 폐기물 관리 시장은 2014년 182억 달러여에는 213억 달러에 이를 것으로 전망되며, 국내 폐기물 분야가 포함된 원자력 안전 분야는 2006년 564억 원의 성하였으며 2015년에는 1,572억 원의 시장규모를 형성하였으며 2015년에는 1,572억 연평균 2.5%씩 성장하 | | | | | | 폐기물관 억 원의 를 형성하 | 난리·처분 규모를 형 였음 | | |
| 환 | 시장 동향 | 성장률(가격민 | | 국내는 12.1% 낮음 | ·내는 12.1%씩 성장하였음 ·으 | | | | | | |
| 경 | | | · | 방사성 폐기물 | | 및 원전 | 해체 기술의 | 경우 시 | 장의 특성 | | |
| 분 석 | | | 제품수명주기 상 제품 수명이 김 방사성 폐기물의 수집/운반/처리능력, 업체 간 높은 유통구조 최저비용으로 대량 처리할 수 있는 전문 폐기물 최 | | | | | | / | | |
| | | 수탁하여 독점적 구조를 형성하고 있음 | | | | | | | | | |
| | 업체 동향 | 현재 방사성 폐기물 관리 산업은 성숙기에 있으며, 높은 기술력과 신뢰성이 끝산업의 특성상 소수 업체들이 독점하고 있고, 다수의 방사성 폐기물 관리 기술유한 기업들이 경쟁하고 있음 | | | | | | | | | |
| 사 | | 종 - | 류 | | हैं। | 1 | | 4 | 권 장 | | |
| 업 | 리스기시의 | 기술기 | 식래 | 기반기술을 토대로 사업화 가능기업에 기술실시권 부여 ★★★★★ | | | | | | | |
| 화 | 기술사업화 방안 | Joint Ve | enture | 연구원과 기업 | 의 공동투자 | 를 통한 시 | 장 개척 진입 | | | | |
| 전 | | Venti | ure | 연구원 주도의 | 창업보육 및 | ! 기업성장 |) 후 기술이전 | | | | |
| 략 | | R&E | BD . | 기술이 | 전을 전제로 | 한 공동 연 | 년구개발 - | *** | t | | |

I 기술성 분석

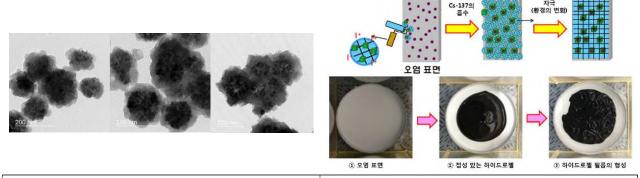
- 1. 기술의 개요 및 특징
- 1) 기술의 간략한 설명
- 본 발명은 방사성 물질로 오염된 페액이나 고체 표면을 자성흡착제를 이용하여 처리(제염)하는 기술로서 방사성 폐액의 경우, 금속-페로시아나이드가 코팅된 자성나노입자 클러스터 (자성흡착제)로 폐액 내 방사성 물질을 흡착시킨 후 자기장을 이용해 자성흡착제에 결합된 방사성 물질을 선택적으로 분리 회수할 수 있으며, 고체표면의 경우, 상기 흡착제를 포함하는 하이드로젤 기반 코팅물질을 표면에 도포하여 방사성 물질을 흡착시키고, 하이드로젤 필름을 용해 후, 자기장을 이용해 자성흡착제에 결합된 방사성 물질을 선택적으로 분리・회수하는 기술임
 - 자성흡착제 제조방법은 Cs-137과 같은 방사성 물질과 높은 흡착력을 가지는 전이 금속-페로시아나이드 착물을 초상자성의 산화철(Fe_3O_4) 나노입자 또는 이의 클러 스터에 결합하여 제조하는 기술임
 - 자성흡착제는 외부에서 인가되는 자기장에 반응하여 국부적으로 일정 방향으로 정렬함에 따라, 자성흡착제에 결합된 방사성 물질을 고농도 및 고효율로 분리·회 수할 수 있음
- 방사성 폐기물 및 방사성 폐액으로부터 자기장 처리와 같은 간단한 방법을 통해 방사성 물질을 선택적으로 분리·회수할 수 있고, 방사성 물질 처리 시 발생하는 오염 폐기물의 양을 현저히 감소시키는 등의 효과가 있어 원자력산업을 포함한 다양한수처리 공정에서 적용할 수 있음
- 따라서, 본 발명은 **2차 환경오염을 감소**시키고, **방사성 물질 처리 장치의 단순화, 방사성 폐기물의 부피 감소** 및 **처분 비용의 절감 효과**를 얻을 수 있는 기술임
- 2) 기술 간의 연관성



자성흡착제를 이용하여 방사성 물질을 경제적/효과적으로 제거할 수 있음

[그림] 기술 간의 연관성

3) 대표도면



[그림] 자성 흡착제

[그림] 자성 흡착제를 포함하는 하이드로젤

4) 기술의 특징 및 우수성

○ 본 기술은 <u>2차 환경오염을 감소시키고</u>, 폐기물 부피를 최소화할 수 있으며, 불필요 한 시설 설비를 줄일 수 있는 점에서 우수함

[표] 기술의 특징 및 우수성

| 등록번호 | 10-1658475호 | 10−1678860.호 |
|--------------------|---|---|
| 종래기술 문제점 | 원전 오염액에 대량으로 존재하는 Cs-137은 30년에 이르는 반감기로 인해 사고 시 신속하고 효과적으로 제염할 수 있는 기술 개발이 필요함 기존의 방사성 물질 처리 기술은 제거 효율이 높지 않고, 고농도의 제염 처리로 인한 2차 폐기물의 다량 발생 및 회수가 용이하지 않은 문제점이 있음 | 기존의 세슘 제거 방법 중 세척에 의한 제거 방법은 제거 효율이 낮고, 제거 과정 중 대량 의 2차 폐기물이 발생하는 문제점이 있음 코팅제를 이용하는 경우, 인체에 유해한 용매 와 킬레이터로 구성되고, 사용된 코팅제가 그 자체로 방사성 폐기물이 됨에 따라 다량의 방 사성 폐기물을 발생하는 문제가 있음 |
| 해결방안 | Cs-137과 높은 흡착력을 가지는 <u>금속-폐로</u> 시아나이드 함유의 자성흡착제와 자기장 인 가를 통해 방사성 물질을 제거함 | 자성 나노입자에 전이금속-페로시아나이드를 결합시키고 표면을 친수성 PVP 폴리머로 코팅 한 하이드로젤과 자기장 인가를 통해 방사성 물질을 제거함 |
| 기술의 특징 및 우수성 | 초상자성 나노입자에 세슘과 높은 흡착력을 가지는 금속-페로시아나이드를 부착시켜 제조함으로써 자성 흡착제 g당 흡착량 및 자성의 크기가 증가함에 따라, 클러스터 형성을 통해 낮은 자기장하에서도 손쉽게 고효율의 폐기물 회수가 가능함 염도 등 다양한 환경조건에도 세슘의 흡착제거효율이 우수하고 균일하여 해수 정화용도로 처리가 가능함 | 젤을 처리하고 건조된 하이드로젤 필름을 탈 착하는 간단한 방법을 통해 방사성 물질을 효 율적으로 제거할 수 있음 • 하이드로젤 필름 용해 후, 자기장을 이용하여 자성 나노입자를 선택적으로 수득함으로써, 방 사성 폐기물을 현저히 감소시킬 수 있음 |

5) 기술의 효과

- ① 자기장을 이용하여 자성 흡착제에 흡착된 방사성 물질을 선택적으로 수득함으로써, 방사성 물질을 최소 90% 이상 제거할 수 있어서 방사성 폐기물의 양을 크게 감소 시킬 수 있음
- ② 극미량(0.05 mg/mL) 자성 흡착제를 이용하여 방사성 물질인 세슘을 99% 이상 제거할 수 있어서 오염된 해수의 정화에도 활용 가능함

6) 기술의 완성도(TRL)

| 기초 연구 단계 | | 실험 단계 | | 시작품 단계 | | 제품호 | 사업화 | |
|------------|------------|---------------|--------------|-------------|--------------|------------|----------------|------|
| 기본원리 파악 | 기본개념 정립 | 기능 및 개념 검증 | 연구실환경 테스트 | 유사환경테 스트 | 파일럿현장 테스트 | 상용모델 개발 | 실제 환경 최종테스트 | 상용운영 |
| | | | • | | | | | |

7) 기술 키워드

| 한글키워드 | 방사성 폐기물, 자성 흡착제, 흡착제, 초상자성 MFe2O4, 전이금속-페로시아나이드 |
|-------|---|
| 영문키워드 | Radioactive waste, magnetic adsorbent, adsorbent, Superparamagnetic MFe2O4, transition metal ferrocyanide |

2. 기술적용분야 및 경쟁력

1) 기술의 적용분야

○ 본 기술은 방사성 물질과 결합하는 자성흡착제 및 자성흡착제를 포함하는 하이드로 젤을 이용하여 방사성 물질을 분리·회수하는 기술로, **방사성 폐기물 처리 분야와** 원전 해체 분야에 적용 가능함

[표] 적용분야

| 방사성 폐기물 처리 | 원전 해체 |
|--|-------------------------|
| 원자력발전소, 병원, 대학, 연구소 등 방사성 동위원소 이용 기관에서 발생하는 방사성 폐기물 처리 시설 | 영구 정지된 원전 안에 있는 오염물질 제거 |

2) 기술경쟁력

- 본 기술의 방사성 폐기물 내 방사성 물질 분리·회수 장치는 기존 방사성 폐기물 처리 방법 대비 방사성 물질의 분리·회수 효율이 높고, 환경오염물질 생성 방지 및 방사성 폐기물 처분비용 감소 등 경제성이 우수함
- 현재 국내외적으로 방사성 폐기물 배출량 증가에 따른 방사성 폐기물 저장 공간 문제, 고농도 방사성 물질 처리 기술 등 관련 기술 확보를 위해 정부차원으로 사업을 추진하고 있으므로, 본 기술은 <u>현 사회적 문제에 부합하는 기술</u>로 시장에 진출할 경우 높은 경쟁력을 확보할 수 있음
- 또한, 방사성 폐기물 처리 과정에서 배기가스, 지구온난화가스 및 가스화 된 방사성 물질의 생성 및 배출을 최소화 할 수 있으므로 **2차 환경오염**을 **방지**할 수 있음

3. 기술실시를 위한 기업에서의 구비 조건

○ 본 기술은 방사성 폐기물을 처리하기 위한 기술이므로 본 기술 실시를 위해서는 방 사성 폐수가 발생하는 시설과 근접한 위치에 관련 처리시설 내지 부지를 현재 보유 하고 있거나 향후 보유할 의사가 있어야 하며, 방사성 폐기물 처리 시설을 설치할 수 있는 부지가 필요함 ○ 방사성 폐기물의 수거 및 운반의 경우 고도의 전문성과 안전성이 담보되어야 하므로 관련 노하우를 보유하고 있거나 관련 업체와의 제휴를 통해 해결할 필요가 있음

4. 기술실시에 따른 기업에서의 이점

- 본 기술은 방사성 폐기물 처리, 원전 해체 분야에 적용 가능한 기술로, 방사성 폐기물 처리의 품질을 강화할 수 있고. 처리 설비를 단순화시키고 효율을 향상시킬 수 있음
- 방사성 물질 분리 효율 향상으로 잔류 폐기물의 재활용 및 일반 폐기물로 처리가 가능하므로 처분 비용 절감 등의 **경제적 이점**이 있음
- 폐기물 처리 과정에서 유해물질 발생량을 크게 저감시킬 수 있으므로 **친환경적**임

Ⅱ 시장성 분석

1. 시장의 정의

- 본 기술 <u>방사성 폐기물 처리 조성물 및 방법에 관한 기술</u>로, <u>방사성 폐기물 처리</u> 시장 및 원전 해체 시장을 목표 시장으로 정의하였음
- 방사성 폐기물(Radioactive Waste)은 방사성 핵종이 규정치 농도 이상 함유되어 있 거나 방사성 핵종에 오염된 물질을 의미하며, 원자력발전소, 관련시설 또는 방사성 동위원소를 이용하는 병원, 연구기관, 산업체 등에서 발생함
- 방사성 폐기물 산업은 크게 서비스, 설비, 자원으로 구분할 수 있으며, 서비스는 수 처리 서비스, 고체폐기물 관리, 유해폐기물 관리로 구분되고, 설비는 폐기물 관리시 설, 자원은 자원재생 분야로 구분할 수 있음
- 폐기물 관련 산업 분류는 KISLINE의 산업 보고서의 환경산업분류를 이용하여 다음 표에 나타냄

[표] 폐기물 관련 산업 분류

| 구분 | 세부분야 | 세부내용 |
|-----|----------|---|
| | 수처리 서비스 | 폐수처리시설의 관리 및 운영 |
| 서비스 | 고체폐기물 관리 | 고체폐기물의 수집, 처리 및 폐기 |
| | 유해폐기물 관리 | 유해폐기물의 관리 |
| 설비 | 폐기물 관리시설 | 고체, 액체, 유해폐기물의 처리, 저장, 운송시설 및 이와 관련된 정보시스템 |
| 자원 | 자원재생 | 산업활동의 부산물 또는 소비에서 발생한 폐기물로부터 회복되거나 변환된 물질 판매 |

※ 출처 : Industry Report(환경 산업), KISLINE, (www.KISLINE.com)

2. 시장의 동향 및 규모

1) 방사성 폐기물 관리 시장

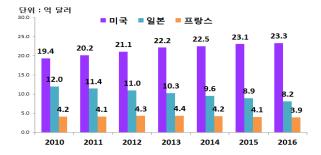
○ 세계적으로 <u>환경오염에 대한 중요성이 증가함에 따라 **원자력 발전 및 폐기물 처리** 에 대한 관심 **증가**하고 있는 추세임</u>

- 국내 방사성 폐기물 발생량은 방사성 폐기물 처분장의 저장용량에 근접하거나 넘어 서고 있어 시간이 경과할수록 이들의 장기간 보관 및 격리가 어려워질 것으로 판단 됨에 따라 이를 해결하기 위한 사업이 추진되고 있음
- <u>고준위방사성 폐기물 관리 기본계획(안)(2016.07)에 의하면, 국내 고준위 방사선 폐기물 발생량</u>은 점차 증가하여 2019년부터 **포화상태**에 이를 것으로 예상함
 - 2015년 12월 말 누계, 경수로형원전 16,297다발, 중수로형원전 408,797다발, 연구용 원자로 502다발 발생
 - 2016년 이후 경수로형원전 73,110다발, 중수로형원전 255,840다발, 연구용원자로 1,600다발이 발생할 전망
- BCC Research(2015)에 따르면, 세계 방사성 폐기물 관리 시장은 2014년 182억 달러 <u>를 기록했으며, 향후 연평균 2.5%씩 성장하여 2020년에는 213억 달러에 이를 것으</u>로 전망함
 - 미국은 2010년 19.4억 달러에서 2016년 23.3억 달러로 꾸준히 성장하고 있는 추세임
 - 일본은 2010년 12억 달러의 규모를 형성하였고 매년 감소하고 있지만, 향후 원자력 발전소 재가동될 경우 방사성 폐기물이 발생됨에 따라 시장은 꾸준히 성장할 것으 로 예상됨
 - 프랑스는 2010년 4.2억 달러의 규모를 형성하였으며 2016년에는 3.9억 달러의 규모를 형성하여 다소 감소하였으나, 현재 중국과 함께 방사성 폐기물 재처리 사업을 추진중에 있어 고준위 방사성 폐기물 처리 시장 성장에 기여할 것으로 예상됨



※ 출처 : BCC Research, Radioactive Waste Management: Global Markets. 2015

[그림] 세계 방사성 폐기물 처리 시장



※ 출처 : GWI, Global Water Market 2015

[그림] 국가별 방사성 폐기물 처리 시장

- 국내 원자력산업분야 실태조사 보고서(2015)에 따르면, 지난 10년간 원자력 산업 시장 규모는 2004년 2조 2,905억 원에서 연평균 10.9%씩 증가하여 2013년 5조 8,195억원의 규모를 형성함
- 원자력 산업 분야 중 <u>폐기물관리·처분 분야가 포함된 원자력 안전 분야는 2006년</u> 564억 원의 규모를 형성하였으며 매년 12.1%씩 성장하여 2015년에는 1,572억 원의 시장규모를 형성하였으며 **높은 성장세**를 보이고 있음
- 또한, <u>원자력안전분야는 원자력 산업의 8.6%를 점유</u>하고 있어 원전건설·운영분야 다음으로 많은 비중을 차지하고 있으므로, <u>방사성 폐기물 처리 시장은 지속적으로</u> 성장할 것으로 예상됨
- 더욱이 세계원자력협회(WNA)에 따르면, 현재 전 세계적으로 가동 중인 원전 446기

에 2030년까지 167기가 추가로 건설될 예정으로 600조원이 넘는 거대한 시장을 형성할 것으로 보임

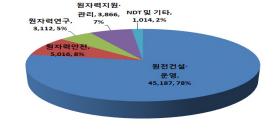
[표] 원자력공급산업체 / 연구・ 공공기관의 원자력 안전분야 매출액 추이

단위 : 억 원, %

| 구분 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 2013 | 2014 | 2015 | | CAGR ('04~'13) | |
|----------------|------|------|------|------|------|------|-----------|------|------|------|-------------------|-----------|
| 一七 | 2000 | 2001 | 2006 | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 규모 | 구성비 | ('04~'13) |
| 폐기물 관리・처분 | 564 | 230 | 81 | 1303 | 2819 | 2972 | 3808 | 3516 | 2373 | 1572 | 45.6 | 12.1 |
| 방사선안전 관리・규제 | | 545 | 820 | 810 | 819 | 870 | 1030 | 1213 | 1366 | 1707 | 49.5 | 14.9 |
| 품질 관리 · 보증 | 293 | 220 | 324 | 194 | 322 | 377 | 274 | 287 | 109 | 170 | 4.9 | -5.9 |
| 합계 | 1347 | 995 | 1225 | 2307 | 3960 | 4219 | 5112 | 5016 | 3849 | 3450 | 100.0 | 11.0 |

※ 출처 : 원자력산업실태조사 2015





※ 출처 : 원자력산업실태조사 2015

[그림] 원자력공급산업체의 분야별 시장 규모

[그림] 원자력공급산업체의 분야별 시장 점유율

2) 원전 해체 시장

- 원자력 발전은 좁은 면적에서도 대용량의 전력을 안정적으로 생산 가능하여 국내 뿐만 아니라 자원 환경이 유사한 일본과 프랑스에서도 오일 쇼크 이후 원전에 의존 하여 제조업 경쟁력을 키워왔음
- **국내 원전 11기가 '30년 이전에 설계수명 만료 예정**됨 국내 첫 원전 고리 1호기 '17년 6월 18일 이후 폐로 결정
- 노후 원전의 폐로가 현실화되면서 원전 폐기물의 영구처분, 방재문제 등 원전의 사회적 경제적 비용이 이슈로 대두되고 있음

[표] 국내원전 설계 수명 만료 시점

| 발전소명 | 설계수명만료 | 발전소명 | 설계수명만료 |
|-------|----------------|--------|----------------|
| 고리 #1 | 1 7.06 | 한빛 #2 | ' 26.09 |
| 월성 #1 | 1 2.11 | 월성 #2 | ' 26.11 |
| 고리 #2 | ' 23.04 | 한울 #1 | ' 27.12 |
| 고리 #3 | ' 24.09 | 월성 #3 | ' 27.12 |
| 고리 #4 | ' 25.08 | 한울 #2 | ' 28.12 |
| 한빛 #1 | ' 25.12 | 월성 \$4 | ' 29.02 |

※ 출처 : 한국수력원자력(2016). SYP재분석

- 국내 원전 11기가 '30년 이전에 수명이 완료되므로, 원전의 건설과 운영뿐만 아니라 해체까지 원전산업의 전주기적 경쟁력 확보가 필요함
- ① 원전산업의 <u>블</u>루오션인 원전 해체 시장의 확대에 대비해 관련기술 개발 및 정책 지원을 통한 시장선점 대책이 필요함
- 2011년 후쿠시마 원전사고 이후 독일과 스위스 등의 원전 운영국은 원전의 안전성 문제로 인한 사회적 비용의 증가로 원전을 폐로하기로 결정하였음
- 2016년 1월 기준, <u>전 세계 30개국에서 가동중인 원자력 발전소는 441기이며, 건설</u> 중인 원자로는 67기, 건설 계획 중인 원전은 184기임

[표] 주요 국가별 폐로 대상 및 현황('16년)

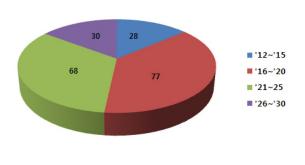
| 구분 | 미국 | 영국 | 독일 | 일본 | 프랑스 |
|----------|--------|-------|-------|-------|-------|
| 대상(해체완료) | 32(15) | 29(0) | 19(3) | 16(1) | 13(0) |

※ 출처 : 세계원자력협회(World Nuclear Association) www.world-nuclear.org. SYP재분석

○ 향후 **원전 폐로 전망은 약 220기로 총 \$1,100억** 규모

- 프랑스가 \$215억, 49기로 최대 규모이며, 2016~2020년에 가장 큰 시장이 형성





※ 출처 :Nuclear Reactor Decommissioning Industry. SYP재분석

[그림] 주요 국가별 원전 해체 시장

[그림] 기간별 원전 해체 시장 규모

3. 시장 주요참여자

1) 국내핵심시장

| 기업명 | 사업 분야 | 사업 내용 |
|-----------------|---|---|
| ㈜휴비스워터 | ▶ 원자력발전사업 ▶ 화력발전사업 ▶ 플랜트사업 ▶ 환경사업(수처리 등) | • 영광원자력발전소 3,4호기 수처리설비, 복수탈염설비, 염소주입설비를 공급 • 주요 제품 : 순수제조설비, 해수담수화설비, 해수전해염소주입설비, 복수탈염설비, 증기발생기화학세정설비, 폐수재이용설비, 폐수처리설비 • 신규시장 창출을 위해 방사선공학센터 설립-방사성 폐기물 처리 기술 개발과 연계된 R&BD |
| 주식회사 오르비텍 | ▶ 원자력발전소 방사선 관리▶ 방사선 업무대행 | 방사선방호, 방사선 관리구역 제염, 방사성 폐기물 관리, 방사성 오염 제거, 방사성동위원소등 및 방사성 폐기물의 수거/처리 및 운반 원전해체 산업 육성에 따라 원전해체 관련주인 오르비텍 상승세 전망 |
| ㈜선광티앤에스 | ▶ 원자력발전소 방사선 관리▶ 방사선 업무대행 | • 한국수력원자력(주) 울진원자력발전소 3~4호기 방사선관리용역 수행 중 • 방사성오염 제거, 방사성동위원소 및 방사성 폐기물 수거, 처리, 운반 • 고체 및 액체 폐기물 처리 • 한국원자력연구원의 'KAERI-패밀리 기업으로 선정됨 |
| 하나원자력기술주식회 사 | ▶ 원자력발전소 방사선 관리▶ 방사선 관리 업무대행 | • 방사성 폐기물 처리-드럼압축처리, 폐수지처리, 작업용품세탁, 관리구역 제염 • 방사성오염제거, 방사성 폐기물 수거/처리/운반 등 |
| ㈜엑트알엠티 | ▶ 원자력발전소 방사선 용역 | • 원자력발전소 방사성 물질 용역 |
| 한일원자력(주) | ▶ 원자력발전소 방사선 안전관리▶ 방사선안전관리업무대행 | 방사선방호관리, 방사성 폐기물관리 방사성오염제거 방사성동위원소등 및 방사성 폐기물의 수거,처리 및 운반 |
| ㈜핵광산업 | ▶ 방사선시설 공사▶ 방사선 대행업무 | RI 오페수 저류조 설치 공사 방사선 안전관리 방사선 수출입 & 운반업무 |
| 세안기술㈜ | ▶ 원자력 발전소 가동전 중 검사▶ 방사선 관리▶ 방사선 업무대행 | 방사성오염방지, 방사성오염제거, 방사성 폐기물 수거 및 처리 등의 업무 방사선안전관리, 누설점검, 폐기물 처리 |
| ㈜이엔이 | ▶ 슈퍼막 ▶ 산업폐수처리설비 ▶ 중수도처리설비 ▶ 방사성폐액처리설비 | 원자력발전소의 방사성폐액 내에 존재하는 입자형태 및 이온형태의 방사성 물질을 안전하고 효율적으로 제거하는 설비를 개발, 중소기업청으로 부터 성능인증을 받음 |
| ㈜엔바이로 코리아 | ▶ 방사선 업무 대행 | • 인허가 업무 대행, 방사성 물질 제염, 누설점검, 방사성 폐기물 운반 및 관리 등 |
| (주)이엔이티 | ▶ 원자력 에너지 사업▶ 환경방사선사업 | 원자력 열 수력 안전 연구개발 신형원자로 안전시스템 개발 원자력 안전 및 성능 평가 원자력에너지 용역 서비스 방사선폐기물 처리기술 개발 : 중준위 및 고준위 방사성 폐기물 저장기술, 사용 후 핵연료 처리 및 저장기술, 사용 후 핵연료 이송용기 개발 |

[표] 기업 상세정보

| 순 위 | 누이Ή | 회사명 | 대표자 | 종업원 수 | 최근 매출액 (백만원) | 주 소 | 홈페이지 | 전화번호 | E-MAIL | 업 종 |
|--------|-----|-----------------|-------------|----------|--------------------|-----------------------------------|---|---------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| 1 | S | ㈜휴비스워터 | 신인율 | 184 | 72530 | 서울특별시서초구방배천 로91구산타워7,8층 | http://www.huvi swater.com/site/ | 02-6491-3000 | huviswater @huviswate r.com | 액체여과기 제조업 |
| 2 | S | 주식회사오르비 텍 | 김희원 | 308 | 32098 | 서울시금천구범안로1130 가산디지털엠파이어811호 | http://new.orbit ech.co.kr/main. php | 070-4044-880 0~2 | webmaster@ orbitech.co.k | 비파괴검사, 방사선안전 관리 |
| 3 | S | ㈜선광티앤에스 | 김은선, 조준호 | 230 | 13493 | 서울시구로구공원로 3,2001호(선경오피스텔) | http://www.sktn s.co.kr | 02-837-1156 | webmaster@ sktns.co.kr | 화학·에너 지·환경 |
| 4 | S | 하나원자력기술 주식회사 | 이의동 | 170 | 10830 | 경기하남시초이동337-10 | http://www.hana rad.com | 02-404-1270 | - | 방사선 관 리 용역 |
| 5 | A | ㈜엑트알엠티 | 윤덕호 | 150 | 9900 | 대전우성구관평동배재대 학교산합혁력단301 | https://www.actr mt.co.kr/ | 02-2102-2832 | webmaster@ actrmt.co.kr | 석유/화학/ 에너지 |
| 6 | A | 한일원자력(주) | 서승범 | - | 9393 | 경기도안양시만안구덕천 로45301호 | http://www.hanil nuclear.co.kr/ | 031-443-4284 | hanil@haniln uclear.co.kr | 원자력 및 방사선 관 리 용역 |
| 7 | A | ㈜핵광산업 | 정영섭 | 24 | 9000 | 서울특별시구로구오리로 22다길40-19 | http://nuclearlig ht.g2inet.kr/mai n.html | 02)2682-6571 ~5 | info@nlik.co m | 방사선관련 차폐설비 외 |
| 8 | A | 세안기술㈜ | 박재석 | 321 | 2764 | 서울금천구가산동481-10 벽산디지털벨리 II 910호 | http://sae-an.co. kr/ | 02-2102-2800 | saean@sae-a n.co.kr | 기타기술시 혐,검사및분 석업 |
| 9 | A | ㈜이엔이 | 박현휘 | 50 | 2630 | 대전광역시유성구용산동 525번지 | http://www.ene2 1.co.kr/ | 042-864-0970 | webmaster@ ene21.co.kr | 액체여과기 제조업 |
| 10 | A | ㈜엔바이로코리 아 | 서은미 | 18 | 2523 | 대전유성구테크노2로 167-10(용산동528) | http://envirokor ea.co.kr/enviro/ | 042-864-2341 | sale@enviro korea.net | 그 외 기타 의료용 기 기 제조업 |
| 11 | В | (주)이엔이티 | 심석구 | 13 | 707 | 대전광역시유성구가정로 99,제2연구동213호 | http://www.en2t .com/ | 042-863-2290 | en2t@en2t.c om | 생물학적 제제 제조 업 |

*분류등급기준 :

S- 방사성 폐기물 처리 관련 기업 및 매출액 100억 이상 기업 A- 방사성 폐기물 처리 관련 기업 및 매출액 20억 이상 기업 B- 방사성 폐기물 처리 관련 기업 및 매출액 20억 이하 기업

2) 국내응용시장

| 기업명 | 사업 분야 | 사업 내용 |
|-----------|--|---|
| 삼성물산 | ▶ 직물도매업 | UAE Braka 원전 건설 신월성 원정 건설 경주 중·저준위 방사성 폐기물 처분시설 건설 (1단계) |
| 두산중공업 | ▶ 기관,터빈 제조 | • 신한울원전 1, 2호기에 MMIS와 RCP가 처음으로 적용 • 신고리 5,6호기 원자력발전소 부기공급 계약 체결 |
| 삼신 | ▶ 밸브 | • 국내,외 원자력 발전소용 안전 및 비안전등급 밸브 공급 |
| (주)수산이엔에스 | ▶ 에너지기술용역▶ 원자력발전시설 개,보수 | 신고리,영광,울진,월성 등 계측제어설비 경상정비용역 신고리,신월성 방사선 감시시스템 납품 신고리 MMS 안전계통 PLC 공급 |
| 우진 | ▶ 노내핵계측기▶ 제어봉위치전송기 | • 해외 및 국내 원자력 발전소 부품 공급 |
| 청우하이드로 | ▶ 원자력 발전 펌프 모터 | • UAE BNPP 4건 계약 완료 |
| 부양산업 | ▶ PCCP, 추진관 제조 | • 한국수력원자력 냉각 해수관 납품 |
| 앤스코(주) | ▶ 구조물,배관기기 비파괴검사▶ 공학,기술연구개발 | 한국수력원자력(주) 우수 특허 기술이전 계약 한국수력원자력(주) 가동전/중검사 비파괴용역 서비스 |
| ㈜미래와도전 | ▶ 원자력발전소 설계▶ 엔지니어링/소픝웨어 개발 | • 한국수력원자력(주) 고리, 영광 발전소 정지저출력 PSA 개발 • 산업통산자원부 원자력기술개발사업 R&D 수주 |
| (주)액트 | ▶ 원자력 기술연구개발▶ 건축엔지니어링안전성평가▶ 발전소 성능감시 | • 한국수력원자력(주) Q-등급 PSA 용역업체 등록 • 국내 방사성 폐기물 추적관리시스템 개발 |
| 에쓰디디(주) | ▶ 자동제어밸브, 전력산업엔지니어링 | UAE Braka Nuclear Power Plants Unit 1,2,3,4 Purchase Contrac 고리 3,4호기 2차계통 공기구동밸브 성능진단 용역 외 6건 |
| 이투에스 | ▶ 발전소 감시, 경보 및 제어장비 | • 해외의 제어봉 시스템 의존하지 않고 국산제품으로 대체 |

[표] 기업 상세정보

| 숙위 | 바이끄 | 회사명 | 대표자 | 종업원 수 | 최근 매출액 (백만원) | 주 소 | 홈페이지 | 전화번호 | E-MAIL | 업 종 |
|----|-----|---------------|-----|----------|--------------------|-----------------------------------|--------------------------|-------------------|----------------------------------|--|
| 1 | S | 삼성물산 | 김봉영 | 12,083 | 8,885,125 | 서울 송파구 올림픽로35 길 123 (신천동) | www.secc.co.k | 02-2145-7967 | ds51.shin@sa msung.com | 유원지 및 테마파크 운영업 |
| 2 | S | 두산중공업(주) | 박지원 | 7,666 | 5,146,294 | 경남 창원시 성산구 두 산볼보로 22 | www.doosanhea vy.com | 055-278-6114 | DKK9786@d oosanheavy. com | 기타 기관 및 터빈 제조업 |
| 3 | S | 삼신 | 김종배 | 186 | 102,434 | 충남 천안시 서북구 입장면 성진로 1138-11호 | www.ssv.co.kr | 041-590-6000 | hjkim@ssv.c o.kr | 탭, 밸브 및 유사장치 제조업 |
| 4 | A | ㈜수산이앤에스 | 한봉섭 | 511 | 70,328 | 울산 북구 매곡산업로 21, 3층 | www.soosanen s.co.kr | 052-259-4220 | jyounlee@so osanens.co.k r | 기타엔지니 어링 서비스업 |
| 5 | A | (주)우진 | 이성범 | 199 | 52,171 | 경기도 화성시 동탄면 오산리 292 | www.woojininc .com | 031-379-3114 | woojin@wooj ininc.com | 기타 측정, 시험, 항해, 제어 및 정 밀기기 제 조업 |
| 6 | A | (주)청우하이드 로 | 안상구 | 160 | 46,524 | 인천 서구 호두산로 166, 인천주물공단 | www.cwhydro. co.kr | 032-561-0971 | cwacc@cwhy dro.co.kr | 기체 펌프 및 압축기 제조업 |
| 7 | A | 부양산업(주) | 이정훈 | 24 | 16,461 | 경기도 이천시 부발읍 죽당리 1144-4 | www.byind.com | 031-634-7505 | jerrusa@han mail.net | 콘크리트관 및 기타 구의 콘크 공용 콘크 리트제품 제조업 |
| 8 | A | 앤스코(주) | 이종포 | 107 | 15,201 | 대전 유성구 유성대로 1628번길 66 | www.ansco.kr | 042-820-2000 | ansco@ansco .kr | 기타 기술 시험, 검사 및 분석업 |
| 9 | A | (주)미래와도전 | 이병철 | 62 | 12,031 | 경기 용인시 기흥구 흥 덕1로 13, 32층 | www.fnctech.c | 031-8065-511 4 | - | 기타엔지니 어링 서비스업 |
| 10 | В | (주)액트 | 조천휘 | 48 | 5,695 | 대전 유성구 테크노9로 35, 406호 | www.actbest.c | 042-331-3885 | howard01@a ctbest.com | 기타 공학연구개 발업 |
| 11 | В | 에쓰디디(주) | 권갑주 | 52 | 5,101 | 대전광역시 유성구 테크 노ll로 7 | www.system-d nd.com | 042-930-8800 | ykmin2@nav er.com | 탭, 밸브 및 유사장치 제조업 |
| 12 | В | (주)이투에스 | 윤주형 | 29 | 4,659 | 서울 강동구 상암로41길 26, 3층 | http://www.e2s .co.kr | 02-488-0586 | e2s@e2s.co.k r | 배전반 및 전기자동제 어반 제조업 |

*분류등급기준 : S - 폐수처리 관련 기업 및 매출액 200억 이상 기업 A - 폐수처리 관련 기업 및 매출액 30억 이상 기업 B - 폐수처리 관련 기업 및 매출액 30억 이하 기업

3) 해외시장

| 국가 | 회사명 | 사업 분야 | 사업 내용 |
|-----|--|---|--|
| 일본 | 오르가노 | ▶ 수처리 관련 사업(발전소 용도) | • 중공사막식(中空絲膜式) 복수여과장치를 개발, 개량함 |
| 일본 | 쿠리타공업 | ▶ 수처리 관련 사업 | • 산업용수처리장치 |
| 일본 | DAINICHISEIKA COLOR & CHEM MFG | ▶ 안료사업, 화학제품사업, 파인폴리머사업 | • 방사성폐액처리 : 방사성 요오드 제거 친수성 수지 조성물 |
| 일본 | NEOS CO LTD | 화학 제품화학 공학 | 화학 제품 연구 개발, 제조 판매 화학 정밀 세정, 연마, 화학적 세정 및 표면처리 방사성폐액처리 : 방사성 요오드를 선택적으로 고착, 제거 |
| 일본 | KOBE STEEL LTD | ▶ 방사성 폐기물 처리 | • 방사성폐액처리: 다종류의 방사성 핵종 제거 |
| 일본 | KAKEN | 수탁시험 연구/개발방사선/원자력장비·설비 제작/판매 | • 방사선 제거 기술 :SW-KAZLS (카잘스) • 핵융합 재료개발 |
| 미국 | ENERGYSOLUTIONS, LLC | ▶ 폐기물 처리 | 방사성 활성 폐수 처리 핵 물질 관리, 운송 및 폐기 베어 크릭 처리, 클라이브를 포함함 |
| 미국 | WESTINGHOUSE ELECTRIC CORP | ▶ 폐기물 관리 ▶ 오염제거 | • 방사성 폐기물 처리 |
| 미국 | AVANTech, Inc. | ▶ 방사성 위험 및 비 위험 액체 처리 | • 방사성 폐수처리 시스템 • AtrexTM system |
| 미국 | Alcoa Inc. | ▶ 폐수 처리 | Natural Engineered Wastewater Treatment (NEWT) system |
| 미국 | Evoqua Water Technologies LLC | ▶ 폐수 처리 | • 폐수 처리 서비스, 폐수 처리 제품 제공 |
| 미국 | KURION INC | ▶ 방사성 폐기물 처리 | • 로봇 시스템 및 서비스, Ion Specific Media, Modular Detritiation System, GeoMelt®, Modular Vitrification System |
| 프랑스 | Areva NC | A low-carbon emission offer Nuclear Fuel cycle Solutions Nuclear Energy and associated services | Fuel cycle management Solutions for Safe Long-Term Operation |
| 프랑스 | COGEMA | 원자력엔지니어링,컨설팅 | • 핵연료공급 및 사용후 핵연료 재처리 • 우라늄 탐사, 방사성 폐기물 처분 |
| 프랑스 | Veolia Water Solutions & Technologies Support | ▶ 수처리 | • 자동 냉각 수처리, 멤브레인용 화학 물질, 폐수 처리 약품 |
| 프랑스 | Niskae Sarl | ▶ 수처리 | • 폐수 처리 설비, 공업용수 재활용 공장 운영 |
| 프랑스 | DEGREMONT | ▶ 수처리 | • 수처리 설계, 구축, 유지 보수 |
| 미국 | Honeywell UOP | ▶ 원전 해체 사업 | 석유 정제 , 가스 처리, 석유 화학 생산 및 주요 제조 산업에 기술을 개발 원전 분야 제염 기술을 상업화함 Cs을 선택적으로 분리·제거하는 제올라이트(IONSIV IE-96)판매 |
| 미국 | 에너지솔루션즈 | ▶ 엔지니어링 | 2006년에 설립된 이후 원전 5기의 폐로를 진행 일본에 기술이전 진행 |
| 미국 | AREVA | ▶ 원자로 관리 | • 즉시 해체 방식의 선두기업으로 제염 및 사용후 연료처리 |
| 미국 | WH | ▶ 원자로 관리▶ 원전 해체 사업 | • 폐로 장비를 공급함과 동시에 원자로 분해 및 폐기물 관리 |
| 영국 | ONET | 원자로 관리원전 해체 사업 | • 가스 냉각로 해체에 많은 경험을 보유하고 특히 제염 분야에서 두각 |
| 미국 | PCI 에너지서비스 | ▶ 에너지 서비스 | • 미국의 원전 폐로 전문 기업 |
| 영국 | VT그룹 AMEC | ▶ 엔지니어링 | • 원전과 원자로설계, 원전 사후관리 • 해체, 사용 후 연료 처리기술, 제염 연구개발 |
| 스위스 | Swiss Decommissioning AG | ▶ 폐로서비스 | • 방사능 보호 및 오염제거 |
| 영국 | Babcock | ▶ 발전소 건설 | • National Decommissioning Authority 폐로 관련 입찰 성공 |
| 독일 | TUV SUD | ▶ 엔지니어링 서비스 | • 세계적인 지사를 두고 원자력 관련 서비스 제공 |

4. 시장 진입가능성

- 방사성 폐기물 처리 시장은 연평균 성장률이 2.5%로 성장세를 유지하고 있으며, 세계적으로 폐기물 처리에 대한 국제적 규제가 강화, 폐기물 발생량이 처분장의 저장용량 포화가 예상됨에 따라 폐기물 처리 시장 성장에 기여할 것으로 예상됨
- 방사성 폐기물 처리는 안전과 밀접하게 연관되어 있어 안전하고 효과적이며 경제적 인 방사성 폐기물 처리 기술이 요구되고 있으며, 또한, 원전 가동으로 인한 지속적 인 방사성 폐기물을 처리에 대한 수요가 존재하고 있어 시장 진입은 용이한 것으로 판단됨
- 따라서, 본 기술은 방사성 물질 분리효율 향상, 시설 설비 단순화, 2차 환경오염 감소 및 방사성 폐기물 처분 비용 절감 인해 최소 비용으로 대량처리를 원하는 <u>국내</u> 외 방사성 폐기물 처리 업체의 니즈에 부합하는 기술로 시장 진입 가능성을 더욱 높일 수 있으며, 특히 기존 폐수 처리 업체 또는 원전 해체 업체 대상으로 본 기술을 사업화할 경우 시장에 진출이 용이할 것으로 판단됨

- 2011년 발생한 일본의 후쿠시마 원전사고로 인해 세계적으로 환경오염에 대한 중요 성이 증가함에 따라 <u>원자력 발전 및 폐기물 처리에 대한 국제적 규제가 강화되고</u> 있어 **폐기물 처리 시장**이 지속적으로 **증가**할 것으로 예상됨
- 또한, <u>미국, 프랑스, 일본 등 해외</u>에서는 방사성 폐기물 처리와 장기관리를 위한 해결책을 모색하기 위해 국가적 차원에서 사업을 진행하고 있으나, <u>방사성 폐기물 처</u>리에 어려움을 겪고 있는 상황이므로 시장진입은 용이한 것으로 판단됨
- 본 기술은 방사성 물질과 흡착하는 자성 흡착제 및 이를 포함하는 하이드로젤을 이용하여 방사성 물질을 분리·회수하는 기술로, 기술이전을 통해 사업화를 하는 경우, 사업화 성공 가능성이 높을 것으로 판단됨

[표] 방사성 폐기물 처리 분야의 SWOT분석

| 강점(Strength) | 약점(Weakness) |
|--|---|
| 정부의 R&D 분야에 대한 강력한 지원의지 선진국 수준의 수질 규제 국내 환경기술 및 환경설비에 대해 높은 기술력 보유 | 지역의 환경 사업에 대한 타 국가들의 관심이 커 우리나라의 비교우위를 내세워 사업을 진행 하는 것이 필요 핵심인적자원 부족 |
| 기회요인(Opportunity) | 위협요인(Threat) |
| 다양한 분야의 타산업과 연계성이 높음 세계적으로 환경오염에 대한 중요성 인식으로 해당 산업의 시장규모 확대 | 세계적인 경기침체로 인한 수요 감소 가능성 특허 마찰 심화 선진국 업체의 시장 선점에 의한 높은 진입 장벽 |

IV 정부사업과의 연계

○ 본 발명을 이전받아 기술사업화를 진행할 하기에 명시한 정부의 지원사업에 신청 가능함

[표] 정부사업과의 연계

| 사업명 | 분야 | 지원규모 | |
|--------------------|------------|------------|--|
| 2018년도 연구개발특구육성사업 | 기술이전 R&BD | 3억원 이내 / 년 | |
| 2010년도 전기개월국기육생사업 | 연구소기업 R&BD | 3억원 이내 / 년 | |
| 2018년 R&D 재발견 프로젝트 | 상용화개발지원 | 4억원 이내 / 년 | |
| (기술성과활용촉진사업) | 기초연구재발견지원 | 4억원 이내 / 년 | |
| 2017년도 | 첫걸음 기술개발 | 1억원 이내 / 년 | |
| 산학연협력 기술개발 지원사업 | 도약 기술개발 | 1억원 이내 / 년 | |

V 원자력(연) 보유특허

○ 보유특허현황

| 구분 | 발명의 명칭 | 출원번호 (출원일) | 공개/등록번호 (공개/등록일) | 출원 국가 |
|----|--|------------------------------|-------------------------|----------|
| 1 | 방사성 핵종 제거용 자성 흡착제를 포함하는 하이드로젤 조성물 및 이의 용도 | 10-2015-0066818 (2015.05.13) | 10-1678860 (2016.11.17) | 한국 |
| 2 | 자성 흡착제 제조 방법 | 10-2015-0048602 (2015.04.06) | 10-1658475 (2016.09.12) | 한국 |

○ 담당자연락처

| 구분 | 성명 | 전화 | 이메일 | 비고 |
|------------|-----|--------------|--------------------|--------|
| 기술이전 담당 | 안기정 | 042-868-2188 | kjahn@kaeri.re.kr | 기술사업화팀 |
| 연구자 (주발명자) | 양희만 | 042-868-4537 | hmyang@kaeri.re.kr | - |