

## 요약 82

기술명 :		레이저 용접용 다목적 지그 장치						
기술분야 (6T)		산업기술 분류코드						
IT		대분류		중분류		소분류	코드번호	
		기계·소재		요소부품		치공구	100409	
기술 개요	기술 요약	본 발명은 내부의 형상(막힘, 중공)과 관계없이 용접하고자 하는 용접대상물의 고정 이 가능하고, 용접방식에 따라 각도조절이 가능한 각도조절부가 구성된 레이저 용접 용 다목적 용접 지그에 관한 기술임						
	기술의 효과	용접 대상물 내부의 형상에 따라 대응이 가능하고, 다양한 용접형태(맞대기 및 겹치기 용접)에 활용이 가능함						
	기술의 응용분야	용접 분야 용접·접합공정			공작기계 분야 고속/복합 가공, 초정밀 가공, 절삭/성형 가공			
	기술 키워드	용접, 지그, 레이저, 원자력, 맞대기, 겹치기, 각도 조절 welding, zig, laser, atomic power, butt welding, lap welding, angle						
	기술 완성도 (TRL)	기초 연구 단계 기본원리 파악		실험 단계 기본개념 정립		시작품 단계 유사환경 테스트		제품화 단계 파일럿현장 테스트
							0	사업화 상용운영
환경 분석	시장 동향	시장규모		국내 용접공정 시장규모는 2013년 약 6조 3,953억 원 규모에서 2018년 약 10조 3,911억 원 규모로, 세계 용접공정 시장규모는 2013년 1,359억 달러 규모에서 2018년 2,071억 달러 규모로 확대 될 것으로 예측됨				
		성장률(CAGR)		용접공정 시장의 연평균 성장률은 국내시장이 10.2%, 세계시장이 8.8%를 기록할 것으로 예측됨				
		가격민감도		높음				
		제품수명주기		신규 공정라인의 추가나 변경이 진행되지 않는 한, 제작된 치공 구는 크게 변화하지 않는 특성상, 제품 수명이 김				
	유통구조		용접, 산업기계를 제조하는 기업, 부품을 제작하는 업체 등이 공 정과정에서 본 기술의 활용가능성이 높으며, 소기업부터 대기업까 지 다양한 규모의 기업들이 시장에 참여하고 있음					
	업체 동향	용접재료와 용접기기를 생산하는 업체, 용접만을 실시하는 기업, 완제품을 생산하는 기업 등이 시장에 참여하여 관련 기술에 대한 연구개발을 진행하고 있으며, 고급 기 자재 시장은 대부분 외국 선진기업이 선점하고 있음						
사업화 전략	기술사업화 방안	종 류		형 태			권 장	
		기술거래		기반기술을 토대로 사업화 가능기업에 기술실시권 부여			★★★★★	
		Joint Venture		연구원과 기업의 공동투자를 통한 시장 개척 진입			★★★	
		Venture		연구원 주도의 창업보육 및 기업성장 후 기술이전				
		R&BD		기술이전을 전제로 한 공동 연구개발				